

No. 5000 AC ラッカー シルバーメタリック

系 統 硝化綿アクリル樹脂塗料
特 長 乾燥が早く、光沢・密着性に優れ、塗膜は硬度と衝撃性のバランスが良い
用 途 産業機器類、事務機器類、建築内装
塗料性状

色	シルバー
粘度 (K u / 2 5)	7 5 ± 5
加熱残分 (%)	3 5 ± 3
引 火 点	3
発 火 点	3 7 0
危険物表示	第1石油類合成樹脂エナメル塗料
有機溶剤区分	第2種等含有
有害物表示	トルエン 20~30% キシレン 5~10% 酢酸エチル 5~10% 酢酸ブチル 10~20%
医薬用外劇物	該当なし

荷 姿 入目 16kg、4kg
塗装基準
混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗 装 方 法	エアスプレー
希 釈 剤	NO. 300 ラッカーシンナー
希 釈 割 合 (W t %)	8 0 ~ 1 2 0
塗 装 粘 度 (2 0)	1 8 ± 2 秒
標 準 膜 厚 (μ m)	2 0 ~ 3 0

乾燥時間 23
指触硬化 5~10分
半硬化乾燥 20~30分
塗重乾燥 1~2時間

* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

注 意 事 項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 塗装場所の気温が5 以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
3. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
4. 塗装環境が高温多湿の場合、塗膜がブラッシングを起こし、艶引け・白ボケとなる可能性があります。この場合は、アサヒノンブラッシングを添加してください。

No. 5000 ACラッカー シルバーメタリック

成分表

アルキッド系樹脂ワニス	15.0	(%)
アクリル樹脂ワニス	41.3	(%)
アルミペースト	5.0	(%)
硝 化 綿	22.2	(%)
溶 剤	16.0	(%)
添 加 剤	0.5	(%)
合計	100.0	(%)

試験板作成条件

素 材	S P C C軟鋼板
前 処 理	#400サドパ-研磨、キシロール脱脂
塗 装 方 法	エアスプレー
膜 厚	25 ~ 30 μm
乾 燥 条 件	RT × 24時間

性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
塗 膜 の 外 観	塗膜の外観が正常であること。	合 格
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H B
耐 お も り 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm × 300g × cm)	20
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐 屈 曲 性	円筒形マンドレル法による塗膜折り曲げ抵抗性 (mm)	6
耐 カ ッ ピ ン グ 性	カップリング試験装置による塗膜押し出し抵抗性 (mm)	5