

## リアック8000 ホワイト

系 統      アクリルウレタン樹脂塗料  
 特 長      ・ダストなじみ性に優れる為、仕上り外観・塗装作業性に優れます。  
               ・ウェットオウエットの仕様においても、鮮映性に優れた肉持ち感のある塗膜が得られる。  
               ・塗膜は耐薬品性、耐候性に優れる。

用 途      大型車輛・工作機械、建設機械等  
 塗料性状

色	ホワイト
粘度 (k u / 25 )	62 ± 5
密度 ( 23 )	1.30 ± 0.03
加熱残分 ( % )	65 ± 3
引 火 点	23
発 火 点	529
危 険 物 表 示	第二石油類 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第二種有機溶剤等
有 害 物 表 示	キシレン 20 ~ 30%
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

荷 姿      主剤各色   ： 16 Kg      4 Kg  
               硬化剤    ： 2 Kg      0.5 Kg

塗 装 基 準  
 混 合   ：使用前によくかき混ぜ、均一に下さい。  
 希 釈 剤   ：リアック4005シンナー

塗 装 方 法	エアスプレー	エアレススプレー
希 釈 率	5 ~ 15 %	5 ~ 10 %
希釈粘度(秒/20 )	15 ~ 20	17 ~ 20
標準膜厚 ( μ m )	40 ~ 50	40 ~ 50

乾燥時間 ( 23 )    指触乾燥    7 ~ 10分  
                          半硬化時間   10 ~ 15分

可使時間、混合比率    10   にて5時間以内                    主剤：硬化剤 = 8 : 1  
                                  23   にて3時間以内  
                                  30   にて1.5時間以内

\* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

### 注 意 事 項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、火気厳禁です。
2. 塗装場所の気温が5 以下、湿度85%以上の場合には、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
3. 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けて下さい。
4. 硬化剤は湿気に感じやすいので密栓して保管して下さい。
5. 硬化剤の皮膚付着には十分に注意して下さい。
6. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート ( M S D S ) をご参照下さい。

## リアック8000 ホワイト

### 成分表

リアック8000 ホワイト		リアック8000 硬化剤	
アクリル樹脂系ワニス	53.9	イソシアネート溶液	100.0
ポリエステル樹脂ワニス	7.4		
着色顔料	31.7		
溶剤	4.8		
添加剤	2.2		
合 計		合 計	
100.0		100.0	

### 試験板作成条件

素 材	SPCC鋼板(ダル)
前 処 理	キシロール脱脂
下 塗	ユニバーサルNCプライマー グレー
上 塗	リアック8000 ホワイト
焼 付 条 件	23 × 7日間
膜 厚	40 ~ 50 μm

### 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくで一様になること。	合 格
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H
鏡 面 光 沢 率	鏡面光沢度測定による60度鏡面反射率(%)	99
付 着 性	2mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100 / 100
耐 お も り 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm × 300g × cm)	50
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 240時間	合 格
耐 水 性	水道水40 に120時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50 ± 1、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で240時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 キ シ ロ ー ル 性	8枚重ねのガゼにキシロールを浸し7日間しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 ガ ソ リ ン 性	8枚重ねのガゼに1号ガソリンを浸し7日間しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 揮 発 油 性	20 にて1号揮発油に24時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
促 進 耐 候 性	サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、 光沢保持率は85%以上で、色差が3.0以内であること (試験時間1000時間)	合 格