

サグラン 33 ホワイト

系 統 金属素材用アクリル樹脂焼付上塗塗料
 特 長

肉持感により優れた仕上がりが得られる。

用 途 電気機器類、鋼製家具類、産業機器類、重電機機器類
 塗料性状

色	ホワイト
粘度 (K u / 2 5)	6 7 ± 5
加熱残分 (%)	6 3 ± 3
密度 (2 3)	1 . 3 3 ± 0 . 0 3
引 火 点	2 3
発 火 点	3 6 7
危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	キシレン 10~20% 1-ブタンオール 5~10%
医薬用外劇物	該当なし

荷 姿 各色 入目 1 6 k g

塗装基準
 混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希 釈 剤	SW-135 静電用ソナー	No.5000TS 静電用ソナー
希 釈 割 合 (W t %)	2 5 ~ 3 5	2 5 ~ 4 0
塗 装 粘 度 (2 0)	1 5 ~ 2 5 秒	1 2 ~ 2 5 秒
セ ッ テ ィ ン グ	1 0 分	1 0 分
焼 付 条 件 (物 温)	1 5 0 × 2 0 分	1 5 0 × 2 0 分
標 準 膜 厚 (μ m)	2 0 ~ 3 0	2 0 ~ 3 0

* 膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

注 意 事 項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (M S D S) をご参照下さい。

サグラン 33 ホワイト

成分表

アクリル系樹脂ワニス	36.4	(%)
メラミン系樹脂ワニス	12.1	(%)
着色顔料	34.1	(%)
体質顔料	1.7	(%)
溶剤	15.3	(%)
添加剤	0.4	(%)
合 計	100.0	(%)

試験板作成条件

素 材	SPC鋼板 0.8×70×200mm
前 処 理	リン酸亜鉛処理
上 塗	サグラン 33 ホワイト
焼 付 条 件	150 × 20分
膜 厚	30 ± 3 μm

性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくで一様になること。	合 格
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	2H
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100 / 100
耐 屈 曲 性	屈曲試験機 10mm	合 格
耐 お も り 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	30
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 120時間	合 格
耐 水 性	水道水 40 に240時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で240時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 酸 性	0.1NH ₂ SO ₄ 溶液テストを7時間行っても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 アルカリ性	0.1NaOH溶液テストを7時間行っても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 キ シ ロ ー ル 性	ラビング8往復後、塗膜に異常がないこと	合 格
耐 揮 発 油 性	揮発油3号に7時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 油 性	ギヤーオイル浸漬 20 に24時間浸漬させても、塗膜に異常がないこと。	合 格