

サグラン7000 クリヤー

系 統 金属素材用アクリル樹脂焼付上塗クリヤー

特 徴 1) セミハイソリッドタイプで特徴あるレオロジーコントロールは、物理的・化学的両面からエッジをカバーする能力に優れている。
2) 得られた塗膜は、透明感に優れ、高外観性を有する。

用 途 車輛用アルミホイール、アルミ材機器

塗料特性・性状

色	透明(クリヤー)
粘度(Ku/25)	55 ± 5
密度(23)	0.97 ± 0.02
加熱残分(%)	52 ± 3
隠蔽膜厚	
引火点	28
発火点	
危険物表示	第2石油類合成樹脂クリヤー塗料
有機溶剤区分	第2種等含有
有害物表示	酢酸ブチル 5～10% 1-ブタノール 5～10%
医薬用外劇物表示	なし

塗料特性・性状 入目 16Kg

塗装基準

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	No.5000TS(静)シンナー	No.5000TS-30(静)シンナー
希釈割合(wt%)	10～20wt%	20～30wt%
塗装粘度(20)	23秒 ± 2	20秒 ± 2
セッティング	10分	10分
焼付条件(物温)	150 × 20分	150 × 20分
標準膜厚(μm)	30～40	30～40

注意事項

- 1) 塗装機及び塗装工程により希釈剤は別途選択の必要があります。
- 2) 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

サグラン7000 クリヤー

成分表

アクリル系樹脂ワニス	60.3
メラミン系樹脂ワニス	14.6
エポキシ系樹脂ワニス	3.2
溶 剤	19.1
添 加 剤	2.8
合 計	100.0

性能表

試験板作成条件

素材	アルミ鋳物AC4C材
前処理	クロム酸処理
上塗	サグラン7000クリヤー
焼付条件	150 × 20分(物温)
膜厚	30 μm

試験結果

試験項目	試験条件	結 果
密着性	2mm幅碁盤目セロテープ法	100 / 100
鉛筆硬度	鉛筆引っかき値	H
耐水性	40 × 240Hr浸漬	異常なし
耐湿性	50 98% × 240Hr	異常なし
塩水噴霧試験	5%NaClaq 35 × 480Hr	カット部片側2mm以下
糸錆試験	SST24Hr 40 85% × 240Hr 4サイクル	カット部片側2mm以下
耐酸性	0.1N%硫酸0.2ml滴下 × 24Hr	異常なし
耐アルカリ性	0.1N%水酸化ナトリウム0.2ml滴下 × 24Hr	異常なし
耐ガソリン性	ガソリン0.2ml滴下 × 4Hr	異常なし
耐候性	SWOM400Hr	異常なし