

サンメラール エコ

- 系統 金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付け上塗り塗料
- 特長 塗料中にトルエン・キシレンを含まない環境負荷低減型塗料。
 塗料中の刺激臭（メシ臭）を大幅に低減。（塗料中にホルムアルデヒド0.2%以下）
 作業性（耐ダレ・ワキ性）に優れている。
 有害なクロム化合物・鉛化合物を配合していません。

（製造設備を共有している為、鉛・鉛が検出されることがあります。）

- 用途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類

- 塗料性状

色	ホワイト
粘度（Ku / 25℃）	72±5
密度（23℃）	1.31±0.05
加熱残分（%）	68±3
ダレワキ限界	50μm以上
引火点	22℃
発火点	370℃
危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	酢酸ノルマルブチル、イソブチルアルコール、エチレングリコールモノノルマルブチルエーテル、メタノール、ホルムアルデヒド
医薬用外劇物	該当なし

- 荷姿 各色 入目 16kg、4kg

- 塗装基準

混合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	サンメラールエコシンナー	サンメラールエコ静電用シンナー
希釈割合（Wt%）	15～30	20～40
塗装粘度（20℃）	18±2秒	16±2秒
セッティング	10分	10分
焼付条件（物温）	130×20分	130×20分
標準膜厚（μm）	30～40	30～40

*サンメラールエコシンナー、サンメラールエコ静電用シンナーはトルエン、キシレンを配合しておりません。（従来品のメラミンシンナーでも希釈可能です。）

*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- 注意事項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（MSDS）をご参照下さい。

サンメラール エコ ホワイト

□ 成分表

アルキド系樹脂ワニス	42.4	(%)
メラミン系樹脂ワニス	18.5	(%)
着色顔料	29.8	(%)
溶剤	8.6	(%)
添加剤	0.7	(%)
合計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	0.8mm厚 リン酸亜鉛処理鋼板
前 処 理	_____
上 塗	サンメラール エコ ホワイト
焼 付 条 件	130℃×20分
膜 厚	30～35 μm

□ 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	F
鏡 面 光 沢 度	鏡面光沢度測定による60度鏡面反射率(%)	93
耐 水 性	水道水 40℃に 24 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 24 時間湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 48 時間	合 格
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	50