

# スピカ エコシリーズ

速乾型フタル酸樹脂塗料「スピカ」が  
環境負荷低減型に生まれ変わりました。

# スピカ エコシリーズ

速乾型フタル酸樹脂塗料「スピカ」が  
環境負荷低減型に生まれ変わりました。

## 特 長

- ①乾燥が速く、塗装作業性に優れています。
- ②クロム化合物・鉛化合物を配合しておりません。  
(※製造設備を共用している為、クロム・鉛が検出されることがあります。)

汎用品

スピカ 1000 エコ

(ウレタン変性アルキド樹脂塗料)

超速乾  
リコートフリー

スピカ 2000 エコ

(アクリル変性アルキド樹脂塗料)

## 用 途



産業機械類



産業車両類



仮設資材類



鉄骨

## 荷姿・容量

ホワイト 及び 各色 石油缶 16kg・小缶 4kg

# AS 速乾型フタル酸樹脂系塗料 商品体系

速乾型フタル酸樹脂塗料「スピカ」が環境負荷低減型に生まれ変わりました。

## 〈現行品〉

速乾型一般フタル酸  
No.800 サンフタール  
No.810 サンフタール

ウレタン変性アルキド  
スピカ 1000

アクリル変性アルキド  
スピカ 2000

## 〈新商品〉

ウレタン変性アルキド  
スピカ 1000 エコ

アクリル変性アルキド  
スピカ 2000 エコ

## 標準塗装仕様

### ■スピカ 1000 エコ

用途：一般屋外鉄部・構造物

工程	塗料名	塗り回数	標準塗付量 (kg/㎡/回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)
素地調整	サンダー、スクレーパー、ワイヤーブラシなどで赤さびを完全に除去する。 油脂分、水分、汚れ等は完全に除去する。			
下塗り	ユニバーサル GC エコプライマー 各色	1	0.14	10分以上 (指触乾燥後)
上塗り	スピカ 1000 エコ 各色 (エアレススプレー)	1~2	0.13	3時間以内 18時間以上

※下塗りには、一般さび止めも使用可能です。

### ■スピカ 2000 エコ

用途：屋内外鉄部・構造物

工程	塗料名	塗り回数	標準塗付量 (kg/㎡/回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)
素地調整	サンダー、スクレーパー、ワイヤーブラシなどで赤さびを完全に除去する。 油脂分、水分、汚れ等は完全に除去する。			
下塗り	ユニバーサル GC エコプライマー 各色	1	0.14	10分以上 (指触乾燥後)
上塗り	スピカ 2000 エコ 各色 (エアレススプレー)	1~2	0.16	リコートフリー

※下塗りには、一般さび止めも使用可能です。

#### ■注意事項

- 素地調整は、充分行ってください。
- 乾燥時間は、膜厚・温度・環境・被塗物の種類や状態などにより変わります。
- 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので塗装を避けてください。

## 塗装条件

	スピカ 1000 エコ			スピカ 2000 エコ	
	エアースプレー	エアレススプレー	刷毛塗り	エアースプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	スピカ シンナー S・W		No.8000 フタル酸シンナー	スピカ シンナー S・W	
希釈率 (%)	20~35	15~20	5~10	40~55	25~40
希釈粘度 (イワタカップ)	15~25 秒	40~60 秒	40 秒以上	15~18 秒	20~30 秒
塗付量 (Kg/㎡)	0.14~0.19	0.11~0.16	0.10~0.14	0.18~0.26	0.13~0.19
膜厚 (μm)	25~35 μm			25~35 μm	

※シンナーは、春・秋・冬はW、夏はSをご使用ください。

膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

## 性能表

項目		スピカ 1000 エコ	スピカ 2000 エコ
乾燥性 (23℃)	指触乾燥	5分	5分
	半硬化乾燥	10分	8分
	硬化乾燥	4時間	1時間
乾燥性 (5℃)	指触乾燥	15分	8分
	半硬化乾燥	20分	15分
	硬化乾燥	9時間	2時間
引っかき硬度	鉛筆法による鉛筆硬度	HB	HB
鏡面光沢度	60° 鏡面反射率	90以上	90以上
付着性	1mm幅 クロスカット法	100/100	100/100
耐酸性	1%硫酸 48Hr	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	5%塩化ナトリウム溶液 120時間 クロスカット片側錆幅 (3mm以内)	合格	合格
耐候性	SWOM 光沢保持率 70%以上	480時間 合格	480時間 合格
リコート性 (23℃)		3時間以内 18時間以上	リコートフリー

### ■試験板作成条件

素材	0.8mm厚 SPCC ダル鋼板
前処理	# 600 ペーパー研磨・キシレン脱脂
下塗り	ユニバーサル GC エコプライマー グレー
膜厚	25~30 μm
インターバル	指触乾燥後
上塗り	スピカ 1000 エコ ホワイト・スピカ 2000 エコ ホワイト
乾燥条件	23℃×7日間
膜厚	25~30 μm

## 安全衛生上の注意事項

- 警告**
- 1.引火性の液体です。
  - 2.有機溶剤中毒のおそれがあります。
  - 3.健康に有害な物質を含有しています。

通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれを起こすおそれがありますから、取り扱いには下記の注意事項を守ってください。

### ■取り扱いおよび貯蔵上の注意

- ①火気のない局所排気を設けた場所で使用してください。
- ②塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気、ガスなどを吸い込まないようにしてください。
- ③取扱い中は皮膚に触れないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛けなどを着用してください。
- ④取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- ⑤よくふたをし、40℃以下の場所で貯蔵してください。
- ⑥塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、ダンボール等は自然発火のおそれがありますので廃棄するまで水につけておいてください。
- ⑦子供の手の届かないところに保管してください。
- ⑧本来の用途以外に使用しないでください。
- ⑨容器が変形するような急激な力を加えないでください。

### ■緊急時および応急処置

- ①火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
- ②目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③皮膚に付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化がある時は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ④蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった時には、安静にし、必要に応じて、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ⑤誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ⑥容器からこぼれた時には、布で拭き取って水をはった容器に保管してください。

### ■廃棄上の注意

「排気物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

### ■その他

詳細な内容は、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。  
本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

### ■製造元



**エースペイント株式会社**



〒470-1141  
愛知県豊明市阿野町池下30番地  
☎：0562-92-1101 (代表)  
0562-92-1260 (営業部)  
<http://www.aspaint.co.jp>



本文に古紙配合率100%  
再生紙を使用しています。