

黒ジンキー LII スプレー

□系統 エポキシ樹脂亜鉛粉末塗料スプレー

□特長 (1)1コートで黒色の防錆塗装ができます。
(2)日本製鉄製「黒ZAM®」鋼板の欠損部や溶接個所の補修に最適です。
(3)ラッカー系樹脂を配合し、乾燥性にすぐれています。
(4)上塗り時の耐縮み性が良好です。

□塗料性状

		塗料液
色相		黒
密度 (23℃)		1.25 (内容塗料)
加熱残分 (%)		45.5 (内容塗料)
噴射剤		DME
消防法 表示	引火点	16.5℃
	危険物区分	第4類第1石油類 (非水溶性)
	危険等級	II
有機溶剤区分		第2種
荷姿		300ml (塗料180ml) 20本/1箱

□塗装基準

下地調整 : 亜鉛めっき面の補修時には塗装する箇所を研磨してください。
鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2相当まで除錆してください。
溶接部はスパッタや溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。

使用前 : 使用前に容器を十分に振り動かし、かくはんボールが「からから」という音がしてから30回以上振ってください。

使用后 : 容器を逆さにしてカラ吹きし、キャップをかぶせてください。

使用量	1.3 m2/本
膜厚(ドライ)	25 μm
膜厚(ウェット)	115 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	20分	10分	10分
半硬化乾燥	30分	20分	10分

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 火気付近又は火気を使用している屋内で使用しないでください。
- (2) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (3) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
- (4) 40℃以上になるところには保管しないでください。
- (5) 使用済みの缶は、火中に投じないでください。
- (6) 本来の用途以外に使用しないでください。
- (7) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (8) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (9) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (10) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。

☆「黒ZAM」は日本製鉄株式会社の登録商標です。