

## 黒ジンキー S

□系統 1液形エポキシ樹脂ジンクリッチペイント

□特長 (1) 黒色塗膜であり一回塗りで防錆効果が優れています。  
(2) 乾燥性が優れています。

□塗料性状

|           |       | 塗料液             |
|-----------|-------|-----------------|
| 色相        |       | 黒               |
| 密度 (23℃)  |       | 2.10            |
| 加熱残分 (%)  |       | 74.0            |
| 消防法<br>表示 | 引火点   | 15.5℃           |
|           | 危険物区分 | 第4類第1石油類 (非水溶性) |
|           | 危険等級  | II              |
| 有機溶剤区分    |       | 第2種             |
| 荷姿        |       | 20kg            |

□塗装基準

下地調整 : 鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2相当まで除錆してください。  
溶接部はスパッタや溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。

混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#200

| 塗装方法     | はけ・ローラー                | エアレスプレー                |
|----------|------------------------|------------------------|
| 希釈率      | 0~5 %                  | 0~5 %                  |
| 使用量      | 0.18 kg/m <sup>2</sup> | 0.22 kg/m <sup>2</sup> |
| 膜厚(ドライ)  | 25 μm                  | 25 μm                  |
| 膜厚(ウェット) | 70 μm                  | 70 μm                  |

エアレス条件 : 1次圧0.4~0.5MPa, チップNo. 163-415等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

|       | 5℃  | 23℃ | 30℃ |
|-------|-----|-----|-----|
| 指触乾燥  | 10分 | 5分  | 5分  |
| 半硬化乾燥 | 15分 | 10分 | 10分 |

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
- (3) 塗料を塗り重ねるときは、リフティングする事があるので、ご注意ください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、湿度85%以上の場合、施工しないでください。
- (5) 80~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (6) 塗料が沈降している場合がありますので、攪拌はディスパーで行ってください。
- (7) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (8) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (9) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (10) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。