

## エビスコ NB-3 速乾

□系統 2液形エポキシ樹脂塗料（イソシアネート硬化形）

- 特長
- (1) 低温乾燥性に優れています。
  - (2) エアレス1回塗りで150 $\mu$ mまで塗装できます。
  - (3) 耐水性、耐塩水性に優れています。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		白、グレー、黒	褐色
密度 (23℃)		1.26 (混合塗料)、1.35 (塗料液)、0.90 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		70.0 (混合塗料)	
混合重量比		85	15
消防法 表示	引火点	17℃	-4℃
	危険物区分	第4類第1石油類（非水溶性）	第4類第1石油類（非水溶性）
	危険等級	Ⅱ	Ⅱ
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		18kgセット（塗料液 15.3kg/硬化剤 2.7kg）	

□塗装基準

下地調整：ブラスト法が最良。電動工具を用い浮き錆・汚れ・黒皮等異物を除去してください。  
油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

推奨下塗り：ユニコーブ F5000HB他

混合：塗料液/硬化剤=85/15（重量比）に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤：シンナー #9500 速乾用

ポットライフ：5時間（5℃）、3時間（23℃）

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスプレー
希釈率	0~10 %	0~5 %
使用量	0.19 kg/m <sup>2</sup>	0.52 kg/m <sup>2</sup>
膜厚(ドライ)	70 $\mu$ m	150 $\mu$ m
膜厚(ウェット)	130 $\mu$ m	270 $\mu$ m

エアレス条件：1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12MPa以上, チップNo. 163-621, 623, 625等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1時間	30分	-
半硬化乾燥	16時間	5時間	-
塗り重ね時間	24時間~5日	16時間~5日	-

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
- (3) 2缶混合後の塗料はなるべく早くご使用ください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
- (5) シンナーは必ずシンナー #9500 速乾用を使用してください。水分、アルコール系溶剤の混入がないように気をつけてください。（硬化不良を起こします。）
- (6) 速乾をご使用の場合、無機ジンクリッチプライマーや無機ジンクリッチペイントとの塗り重ねを行わないでください。塗り重ねますと、剥離が生ずる恐れがあります。
- (7) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (8) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
- (9) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (10) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。