

ハイウレロン LT シルバー

□系統 弱溶剤2液形ポリウレタン樹脂上塗り塗料

□特長 (1) 弱溶剤のため、溶剤臭が少ないです。
(2) シルバーの仕上がり外観にすぐれています。
(3) 耐候性がすぐれています。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		シルバー	淡黄色
密度 (23℃)		1.08 (混合塗料)、1.10 (塗料液)、0.99 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		65 (混合塗料)	
混合重量比		70	10
消防法 表示	引火点	45℃	45℃
	危険物区分	指定可燃物	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	—	III
有機溶剤区分		第3種	第3種
荷姿		4kgセット (塗料液 3.5kg/硬化剤 0.5kg)	
		16kgセット (塗料液 14.0kg/硬化剤 2.0kg)	

□塗装基準

推奨下塗り : ユニコープ MP2000

下地調整 : ウェスで汚れ等遺物を除去してください。

油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合 : 塗料液/硬化剤=70/10 (重量比) に混合し、均一になるまで十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#350

ポットライフ : 6 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスブレード
希釈率	0~10 %	0~10 %
使用量	0.12 kg/m ²	0.14 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	55 μm	55 μm

エアレス条件 : 1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-515等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	2時間	1時間	30分
半硬化乾燥	2時間	1時間	30分
塗り重ね時間	24時間以上	16時間以上	16時間以上

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 硬化剤は湿気に変質しやすいので密栓して貯蔵してください。
- (2) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (3) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
- (4) 水・アルコール系溶剤の混入や専用シンナー以外での希釈は絶対避けてください。
- (5) 0℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
- (6) 乾燥後でも塗膜をこすると、アルミニウムがとれる場合があります。
- (7) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (8) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (9) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (10) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。