

《2液形無溶剤ポリウレタン樹脂塗料》

ミゼロン S-700/A-7000 (長寿命兼用形)

JIS G 3443-3

JWWA K 151

— 水輸送用塗覆装鋼管／水道用ポリウレタン被覆材 —



ミゼロン S-700/A-7000



エーエスパイント株式会社

ミゼロン S-700/A-7000

ミゼロンS-700/A-7000は、JIS G 3443-3:2020 水輸送用塗覆装鋼管－第3部：長寿命形外面プラスチック被覆及び JWWA K 151:2021 水道用ポリウレタン被覆方法 の適合塗料です。

異形管などの複雑な形状への施工も可能であり、工場塗装の他、現地塗装に対しても、2液内部混合形エアレススプレーを現場に搬入し、施工することが可能です。

ミゼロンS-700/A-7000は、地中埋設環境下及び屋外暴露環境下において、水輸送用鋼管等を長期間保護するため、多数の採用実績と高い評価をいただいております。

【参考引用】

JIS G 3443-3:2020 水輸送用塗覆装鋼管－第3部：長寿命形外面プラスチック被覆
JWWA K 151:2021 水道用ポリウレタン被覆方法



・ミゼロンS-700/A-7000特長

1. 超厚膜型
スプレー塗装することで、2～3mmの厚膜塗装が可能です。したがって、幾層にも塗り重ねる一般の塗装に比べ塗装工程が少なく、施工期間が短縮されるため工場滞留日数が削減されます。
2. 無溶剤
溶剤を含有しない100%ソリッドのポリウレタン樹脂塗料で、塗装塗膜からの溶剤放散が無く、環境に配慮した塗料です。
3. 幅広い適応性
鋼材・ステンレス等への付着性に優れており、異形管などの複雑な形状においても多数の実績があります。



《2液内部混合形エアレススプレー》

・ミゼロンS-700/A-7000塗膜特性

1. 耐衝撃性
高強度で可撓性に富み、付着力も強く優れた耐衝撃性を有します。
2. 素材への収縮・膨張対応
伸び率(引張破壊ひずみ)が30%以上あることで、素材の収縮・膨張に対し、追随します。
3. 耐水性
水透性が低く、耐水性に優れています。

・ミゼロン施工

イメージ

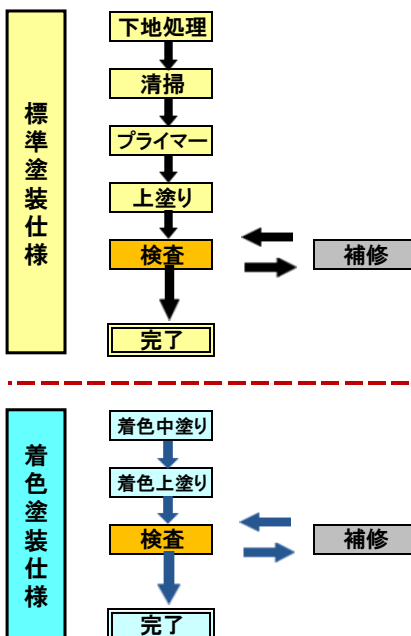
プライマーの塗装



上塗り(ミゼロン)の塗装



施工フロー



作業内容

作業内容
ブラスト処理
ブラスト後直ちに清掃 ほこり、かす等を除去
清掃後直ちにミゼロンRプライマー(N)を塗装
ミゼロンS-700/A-7000を塗装
検査:外観・ピンホール・膜厚(付着)等の検査
補修:ミゼロンS-700/A-7000または、ミゼロンB-500/A-5000(へら塗り)
着色中塗りを規定膜厚に塗装
着色上塗りを規定膜厚に塗装
外観等の検査
補修:『着色塗料による』補修塗装

・標準塗装仕様

(水管橋外面防食基準:PU-S)

工程	塗料名	塗装回数	使用量 [kg/m ² /回]	標準膜厚 [μm/回]	塗り重ね 乾燥時間 [23℃]	塗装方法
下地処理	グリットブラスト処理によりISO Sa2 1/2以上に除錆し、表面粗度をRzJIS(十点平均粗さ)30~60 μmにしてください					—
プライマー	ミゼロンRプライマー(N) (2液形ポリウレタン樹脂塗料)	1	0.06-0.15 (0.05-0.11)	20~50	4時間以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)
上塗り	※2 ミゼロンS-700/A-7000 (2液形無溶剤ポリウレタン樹脂塗料)	1	※1 4.0~6.5	2,000	1時間以上 5日以内	2液内部混合形 エアレススプレー

・着色塗装仕様

1)ふっ素樹脂塗料(水管橋外面防食基準 着色仕様:PU-SC)

工程	塗料名	塗装回数	使用量 [kg/m ² /回]	標準膜厚 [μm/回]	塗り重ね 乾燥時間 [23℃]	塗装方法
下地処理	グリットブラスト処理によりISO Sa2 1/2以上に除錆し、表面粗度をRzJIS(十点平均粗さ)30~60 μmにしてください					—
プライマー	ミゼロンRプライマー(N) (2液形ポリウレタン樹脂塗料)	1	0.06-0.15 (0.05-0.11)	20~50	4時間以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)
上塗り	※2 ミゼロンS-700/A-7000 (2液形無溶剤ポリウレタン樹脂塗料)	1	※1 4.0~6.5	2,000	1時間以上 5日以内	2液内部混合形 エアレススプレー
着色中塗り	デュフロン100中塗K 指定淡彩色 (2液形エポキシ樹脂塗料)	1	0.17 (0.14)	30	16時間以上 7日以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)
着色上塗り	デュフロン100フレッシュII 指定色 (2液形ふっ素樹脂塗料)	1	0.14 (0.12)	25	16時間以上 10日以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)

2)ポリウレタン樹脂塗料

工程	塗料名	塗装回数	使用量 [kg/m ² /回]	標準膜厚 [μm/回]	塗り重ね 乾燥時間 [23℃]	塗装方法
下地処理	グリットブラスト処理によりISO Sa2 1/2以上に除錆し、表面粗度をRzJIS(十点平均粗さ)30~60 μmにしてください					—
プライマー	ミゼロンRプライマー(N) (2液形ポリウレタン樹脂塗料)	1	0.06-0.15 (0.05-0.11)	20~50	4時間以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)
上塗り	※2 ミゼロンS-700/A-7000 (2液形無溶剤ポリウレタン樹脂塗料)	1	※1 4.0~6.5	2,000	1時間以上 5日以内	2液内部混合形 エアレススプレー
着色中塗り	ハイウレロンHS グレー(またはシロ) (2液形ポリウレタン樹脂塗料)	1	0.14 (0.12)	30	16時間以上 7日以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)
着色上塗り	ハイウレロンHS 指定色 (2液形ポリウレタン樹脂塗料)	1	0.14 (0.12)	30	16時間以上 7日以内	スプレー塗装 (はけ、ローラー塗り)

★ 上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・施工条件等によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。

※1 上塗りの使用量は、被塗物の形状・施工方法・施工環境等により大きく変動します。試算される際は、お問合せください。

※2 ミゼロンS-700/A-7000 同士の塗り重ね乾燥時間は、24時間以内です。(屋内・屋外共)

塗り重ね乾燥時間が超過した場合は、塗膜表面を研磨紙(粗目 #100前後)を用いて入念に面荒しを行ってください。

ミゼロン S-700/A-7000

・塗料性状

項 目	代 表 値			
	上 塗 り		プライマー	
	塗料液 S-700	硬化剤 A-7000	塗料液	硬化剤
色 相	黒	褐色	ブラウン	褐色
密度(23℃)	1.40	1.24	1.08	1.24
粘度 (mPa・s/23℃)	4,000~10,000	150~350	200~600	150~350
混合比	(容量比)	3.5 : 1	8 : 2 (重量比)	
	(重量比)	4 : 1		

・長寿命形ポリウレタン被覆材料の品質

項 目	品質(PU PUX)	代表値 (S-700/A-7000)	試験規格
硬化乾燥時間 h(23℃)	12以下	2	JIS K 5600-1-1
密 度 kg/m ³	1200~1700	1400	JIS K 7112
引張強さ	MPa(23℃)	10以上	JIS K 7161-1
	MPa(0℃)	20以上	
引張破壊ひずみ	% (23℃)	30以上	JIS K 7161-1
	% (0℃)	10以上	
硬 さ	HDD(23℃)	55以上	JIS K 7215
	HDD(60℃)	40以上	
体積抵抗率 MΩ・cm	1×10 ⁸ 以上	1×10 ⁸	JIS K 6911
吸水率 %	0.35以下	0.2	JIS K 7209
高温酸化劣化 h	5以上	8	170℃加熱後の引張強さ
熱重量減少開始温度 ℃	200以上	270	JIS K 7120
耐候性 μm	膜厚減少量が80以下	40	JIS K 7350

・長寿命形ポリウレタン用プライマー被覆材料の品質

項 目	品質	代表値 (Rプライマー(N))	試験規格
硬化乾燥時間 h	12時間以内に硬化乾燥状態になっている	12時間以内	JIS K 5600-1-1
混合塗料中の加熱残分(質量分率) %	50以上	68.8	JIS K 5601-1-2
ブルオフ付着強度	MPa(23℃)	3以上	JIS K 5600-5-7
	MPa(60℃)	1以上	
耐陰極剥離性	23℃×28日 mm	7以下	JWWA K 151 E.6
	40℃×28日 mm	20以下	
耐熱水浸せき性(80℃×48時間) mm	平均2以下、最大3以下	0	JWWA K 151 E.7

・荷姿と危険物表示

	荷 姿	危険物表示
ミゼロンS-700 (塗料液) ミゼロンA-7000(硬化剤)	250kg/ドラム・20kg/缶	第4類第4石油類 第4類第4石油類
ミゼロンRプライマー(N)	1kgセット(塗料液 0.8kg/硬化剤 0.2kg) 4kgセット(塗料液 3.2kg/硬化剤 0.8kg)	第4類第2石油類(非水溶性) 第4類第4石油類

・製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

・本カタログの内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。



エーエスペイント株式会社

本社

〒470-1141 愛知県豊明市阿野町池下30番地

ミゼロンについてのお問い合わせは下記へお願いします

防食塗料営業部

〒273-0017

千葉県船橋市西浦3-7-1

TEL 047-434-3113

FAX 047-433-9444

大阪営業所

〒531-8511

大阪府大阪市北区大淀北2-1-2

TEL 06-6455-9321

FAX 06-6455-9301

名古屋営業所

〒453-0041

愛知県名古屋市中村区本陣通2-25-1

TEL 052-461-9765

FAX 052-461-9770

福岡営業所

〒810-0076

福岡県福岡市荒津1-1-17

TEL 092-741-1501

FAX 092-741-1901

2023,04