

銅導電ペースト S-5000

□系統 フェノール樹脂銅導電ペースト

□特長 (1) 硬化温度は140～180℃です。
(2) 銀コート銅粉を使用していますので、耐マイグレーション性が良好です。
(3) ロジン系フラックスでの濡れ性が良好ではんだ直付けが可能です。

□性状

		ペースト
色相		ブラウン
密度 (23℃)		4.10
粘度 (23℃)		46 Pa・s
はんだ濡れ性		80%以上 (SnAgCu系はんだ 240℃・3秒浸漬)
体積抵抗値		$5 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下 (160℃・30分 熱風循環炉)
密着強度		8N/mm ² 以上 (90° フェノール基板)
シェルライフ		製造後6ヶ月 (5～10℃)
消防法 表示	引火点	105℃
	危険物区分	非危険物
	危険等級	—
有機溶剤区分		—
荷姿		0.1kg、1kg

□使用基準

適用基材 : 紙フェノール、ガラスエポキシ、ガラス
混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。
塗布 : 180～250メッシュスクリーン (ステンレスまたはポリエステル)
硬化条件 : 140～180℃です。基材により硬化条件を設定してください。
(熱風循環炉または遠赤外ベルト炉)

膜厚	30 μm	30 μm	30 μm
硬化温度	140℃	160℃	180℃
硬化時間	30分	30分	30分
抵抗値 ($10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$)	4	3	2

紙フェノール基材、200メッシュステンレススクリーンでの印刷例です。

□注意事項

- (1) 要冷蔵保管です。
- (2) 水分によって変質することがありますので、湿度や結露に十分ご注意ください。
- (3) 取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。