

銅導電ペースト A-5000

□系統 フェノール樹脂銅導電ペースト

□特長 (1)硬化温度は140～180℃です。
 (2)銀コート銅ニッケル粉を使用していますので、高温はんだ耐喰われ性が良好です。
 (3)ロジン系フラックスでの濡れ性が良好ではんだ直付けが可能です。

		ペースト
色相		灰黒色
密度 (23℃)		3.90
粘度 (23℃)		30 Pa・s
はんだ濡れ性		80%以上 (SnAgCu系はんだ 240℃・6秒浸漬)
体積抵抗値		$3 \times 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下 (160℃・30分 熱風循環炉)
密着強度		8N/mm ² 以上 (90° フェノール基板)
シェルライフ		製造後3ヶ月 (5～10℃)
消防法表示	引火点	94℃
	危険物区分	指定可燃物液体
	危険等級	—
有機溶剤区分		—
荷姿		1kg

□使用基準

適用基材 : 紙フェノール、ガラスエポキシ
 混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。
 塗布 : 180～250メッシュスクリーン (ステンレスまたはポリエステル)
 硬化条件 : 140～180℃です。基材により硬化条件を設定してください。
 (熱風循環炉または遠赤外ベルト炉)

膜厚	30 μm
硬化温度	160℃
硬化時間	30分
抵抗値 ($10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$)	3

紙フェノール基材、200メッシュステンレススクリーンでの印刷例です。

□注意事項

- (1) 要冷蔵保管です。
- (2) 水分によって変質することがありますので、湿度や結露に十分ご注意ください。
- (3) 取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。