

# ラストーク 防錆シール

□系統 2液形エポキシ樹脂さび面素地調整補助剤

- 特長
- (1) 乾燥性が速く、乾燥条件によりその日のうちに次工程に移ることができます。
  - (2) さび面への付着に優れ、さびを完全に除去出来ないところ、さびやすい部位の防せい性を向上します。
  - (3) 変性エポキシ樹脂塗料を塗り重ねることで、高い防食性を発揮します。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		乳白色半透明	淡黄色
密度 (23℃)		1.05 (混合塗料)、1.13 (塗料液)、0.90 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		53.0 (混合塗料)	
混合重量比		70	30
消防法 表示	引火点	22.5℃	22.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		15kgセット (塗料液 10.5kg/硬化剤 4.5kg)	
		4kgセット (塗料液 2.8kg/硬化剤 1.2kg)	

□塗装基準

下地調整 : 発錆部・劣化部は手工具、電動工具などによりISO St 2に除錆してください。

旧塗膜 (活膜) は不織布研磨剤などを使って研磨してください。

油分はシンナー拭きで除去してください。

混合 : 塗料液/硬化剤=70/30 (重量比) に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#3000

ポットライフ : 7 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー
希釈率	0~5 %
使用量	0.09 kg/m <sup>2</sup>
膜厚 (ドライ)	30 μm
膜厚 (ウェット)	70 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	30分	20分	15分
半硬化乾燥	3時間	2時間30分	1時間
塗り重ね時間	16時間~7日以内	4時間~7日以内	3時間~7日以内

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けて下さい。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁です。
- (3) 2缶混合後、60~100メッシュのふるいでろ過してから使用して下さい。
- (4) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けて下さい。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照下さい。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照下さい。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談下さい。