

# ラストーク ランド SP 赤錆色

□系統 1液形エポキシエステル樹脂下塗り塗料

□特長 (1) 鉄鋼材への付着性がすぐれています。  
 (2) 防食性にすぐれています。  
 (3) はけ・ローラー・エアレス塗装のいずれも可能です。

## □塗料性状

		塗料液
色相		赤錆色
密度 (23°C)		1.24
加熱残分 (%)		57.2
消防法 表示	引火点	22.5°C
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		4kg、20kg

## □塗装基準

下地調整：電動工具などで錆、汚れ等遺物を除去してください。

2種ケレン (SIS St-3)

混合：均一になるまで十分にかくはんしてください。

希釀剂：シンナー#400

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釀率	0~10 %	0~10 %
使用量	0.12 kg/m <sup>2</sup>	0.15 kg/m <sup>2</sup>
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	80 μm	80 μm

エアレス条件：1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-617等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釀率および測定機器・測定方法により増減します。

## □標準乾燥時間

	5 °C	23 °C	30 °C
指触乾燥	15分	10分	5分
半硬化乾燥	16時間	12時間	8時間
塗り重ね時間	16時間~14日		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

## □注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50°C以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁です。  
 また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 5°C以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工を避けてください。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。