タワーガード プライマー N-8.5

□系統 弱溶剤1液形エポキシエステル樹脂下塗り塗料

- 特長
- (1) 刷毛塗り作業性が良好です。
 - (2) 劣化した亜鉛めっき面へ良好な付着性を発揮します。
 - (3) 低温時の足ふみ乾燥性が良好です。(翌日塗り重ね可能)

□塗料性状

		塗料液
色相		N8.5
密度 (23℃)		1.28
加熱残分 (%)		58.6
消防法 表示	引火点	45.0℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第3種
荷姿		16kg

□塗装基準

下地調整 : 手工具等で浮き塗膜を除去してください。
赤錆はサンドペーパー等を用い、表面に金属光沢が表れるまで研磨してください。
溶接部はスパッタや溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。

混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#350

塗装方法	はけ・ローラー
希釈率	0~3 %
使用量	0.23 kg/m ²
膜厚(ドライ)	60 μm
膜厚(ウェット)	155 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	5時間	3時間	2時間
半硬化乾燥	8時間	6時間	4時間
塗り重ね時間(弱溶剤系中・上塗り)	16時間以上		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 乾燥時ならびに塗料取扱い時には、換気を充分に行い、火気厳禁としてください。
- (2) 塗装に使用した刷毛などは、塗装後速やかに#350シンナーで洗浄してください。
- (3) 鋼材表面温度が50℃以上の場合は塗装を避けてください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で欠陥を生ずることがありますのでご注意ください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。