

ラストークタワー上塗 K

□系統 2液形ふっ素樹脂上塗り塗料

□特長 (1) ラストーク錆処理剤工法向けの上塗り塗料です。
(2) 耐候性にすぐれ、長期にわたり美観が保てます。
(3) 耐水性、耐薬品性にすぐれ、海岸地域や工業地域の仕様に適しています。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		各色	淡黄色
密度 (23℃)		1.28 (混合塗料・白)、1.30 (塗料液)、1.09 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		61.0 (混合塗料)	
混合重量比		13	1
消防法 表示	引火点	22.2℃	38.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		14kgセット (塗料液 13kg/硬化剤 1kg)	

□塗装基準

適用素材 : 錆処理工法の上塗り塗料として使用する。

混合 : 塗料液/硬化剤=13/1 (重量比) に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#9210

ポットライフ : 6 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー
希釈率	0~10 %
使用量	0.14 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm
膜厚(ウェット)	90 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1時間	30分	20分
半硬化乾燥	12時間	6時間	4時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項 (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けて下さい。
(2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁として下さい。
また、静電気放電に対する予防処置を講じて下さい。
(3) 2缶混合後、60~100メッシュのふるいでろ過してから使用して下さい。
(4) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けて下さい。
(5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照下さい。
(6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照下さい。
(7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
(8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談下さい。