

ユニコープ MP2000

□系統 弱溶剤2液形エポキシ樹脂下塗り塗料

□特長 (1)各種素材（亜鉛めっき、アルミ材、ステンレス等非鉄金属）への密着性が優れています。
(2)防食性に優れています。
(3)はけ塗り、ローラー塗り、エアレス塗装のいずれも使用できます。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		グレー、N8.5、赤錆色	淡黄色
密度（23℃）		1.40（混合塗料）、1.53（塗料液）、0.9（硬化剤）	
加熱残分（%）		74.0（混合塗料）	
混合重量比		90	10
消防法 表示	引火点	47℃	45℃
	危険物区分	第4類第2石油類（非水溶性）	第4類第2石油類（非水溶性）
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		-	-
荷姿		16kgセット（塗料液 14.4kg/硬化剤 1.6kg）	
		4kgセット（塗料液 3.6kg/硬化剤 0.4kg）	

□塗装基準

下地調整：手工具などで赤さび・浮き塗膜・汚れ等異物を除去してください。

混合：塗料液/硬化剤＝90/10（重量比）に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤：シンナー#350

ポットライフ：8時間（23℃）

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釈率	0～5 %	0～5 %
使用量	0.18 kg/m ²	0.24 kg/m ²
膜厚（ドライ）	60 μm	60 μm
膜厚（ウェット）	110 μm	110 μm

エアレス条件：1次圧0.2～0.3MPa, 2次圧12～15MPa, チップNo. 163-617、619等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	2時間	1時間	40分
半硬化乾燥	8時間	5時間	3時間
塗り重ね時間	16時間以上14日以内		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
- (3) 本来の用途以外に使用しないでください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。