

ハイウレロン HS

□系統 2液形ポリウレタン樹脂上塗り塗料

□特長 (1) 耐候性、耐水性、耐汚染性、耐薬品性に優れています。
(2) 外観が良好です。
(3) 耐候性がすぐれています。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		各色	淡黄色
密度 (23℃)		1.38 (混合塗料 白)、1.42 (塗料液 白)、1.06 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		73.0 (混合塗料)	
混合重量比		70	10
消防法 表示	引火点	4 °C	27 °C
	危険物区分	第4類第1石油類 (非水溶性)	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	II
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		4kgセット (塗料液3.5kg/硬化剤0.5kg)	
		16kgセット (塗料液14.0kg/硬化剤2.0kg)	

□塗装基準

推奨下塗り : ユニコープ MP4000、ユニコープMP5500等

下地調整 : 下塗り塗膜に付着している汚れ等異物を除去してください。

油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合 : 塗料液/硬化剤=70/10 (重量比) の混合比に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#9210

ポットライフ : 6 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスブレード
希釈率	0~10 %	10~20 %
使用量	0.12 kg/m ²	0.14 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	55 μm	55 μm

エアレス条件 : 1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-515等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5 °C	23 °C	30 °C
指触乾燥	30分	20分	10分
半硬化乾燥	2時間	1時間	30分
塗り重ね時間	24時間以上	16時間以上	16時間以上

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 2缶混合後、60~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (4) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。