

ユニコープ MP4000

□系統 2液形エポキシ樹脂下塗り塗料

□特長 (1)各種素材（新設/劣化亜鉛めっき面、アルミ材等）への密着性が優れています。
(2)防食性に優れています。
(3)はけ塗り、ローラー塗り、エアレス塗装のいずれも使用できます。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		白、グレー	淡黄色
密度 (23℃)		1.30 (混合塗料)、1.46 (塗料液)、0.93 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		67.0 (混合塗料)	
混合重量比		80	20
消防法 表示	引火点	24℃	26.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類（非水溶性）	第4類第2石油類（非水溶性）
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		16kgセット（塗料液 12.8kg/硬化剤 3.2kg）	

□塗装基準

下地調整：手工具などで浮き塗膜・汚れ等異物を除去し、赤錆は金属光沢が得られるまで研磨してください。
油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合：塗料液/硬化剤=80/20（重量比）に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤：シンナー#3000

ポットライフ：8時間（23℃）

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスプレー
希釈率	0~10 %	0~10 %
使用量	0.19 kg/m ²	0.25 kg/m ²
膜厚(ドライ)	60 μm	60 μm
膜厚(ウェット)	130 μm	130 μm

エアレス条件：1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	30分	20分	10分
半硬化乾燥	4時間	3時間	2時間
塗り重ね時間	16時間以上10日以内		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 2缶混合後、60~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (4) 塗装場所が気温5℃以下が連続する場合、湿度85%以上の場合は施工は避けてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。