ユニコープ　ＭＰ５５００

□系統　　2液形エポキシ樹脂中塗り塗料

□特長　　(1)下塗り、上塗りとの密着性にすぐれています。
(2)防錆性に優れています。
(3)下塗りとしてもご使用いただけます。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		白、グレー	淡黄色
密度（23℃）		1.23(混合塗料)、1.35(塗料液)、0.90(硬化剤)	
加熱残分(%)		60.9(混合塗料)	
混合重量比		80	20
消防法表示	引火点	23℃	28℃
	危険物区分	第4類第2石油類（非水溶性）	第4類第2石油類（非水溶性）
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		16kgセット（塗料液　12.8kg/硬化剤　3.2kg）	
		4kgセット（塗料液　3.2kg/硬化剤　0.8kg）	

□塗装基準

推　奨　下　塗　：ユニコープ　ＭＰ１０００、ユニコープ　ＭＰ４０００
下　地　調　整　：ウェスで汚れ等異物を除去してください。
下塗りとしてご使用の場合は、手工具などで白錆・汚れ等異物を除去してください。
油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。
混　　合　：塗料液/硬化剤=80/20（重量比）に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。
希　釈　剤　：シンナー＃３０００
ポットライフ　：　8　時間（23℃）

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希 釈 率	0～5　%	0～5　%
使用量	0.16　kg/㎡	0.20　kg/㎡
膜厚(ドライ)	50　μm	50　μm
膜厚(ウェット)	110　μm	110　μm

エアレス条件：1次圧0.4～0.5MPa,2次圧12～15MPa,チップNo.163－519等
上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5 ℃	23 ℃	30 ℃
指触乾燥	40分	30分	20分
半硬化乾燥	7時間	2時間	1.5時間
塗り重ね時間	12時間～10日		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

(1) 表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
(2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
(3) 2缶混合後、60～100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
(4) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けてください。
(5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
(6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
(7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
(8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。