

ユニコープ AS i

□系統 弱溶剤1液形アクリルシリコン樹脂上塗り塗料

□特長 (1) 従来の当社1液上塗り塗料と比べ、耐候性にすぐれています。
(2) 弱溶剤塗料のため、低臭気です。
(3) はけ・ローラー・エアレス塗装のいずれも使用できます。

□塗料性状

		塗料液
色相		各色
密度 (23℃)		1.10 (白)
加熱残分 (%)		53.0
消防法 表示	引火点	40.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第3種
荷姿		15kg、4kg

□塗装基準

下地調整 : 手工具などで汚れ等異物を除去してください。
油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合 : 十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#9600

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスプレー
希釈率	0~10 %	5~15 %
使用量	0.12 kg/m ²	0.15 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	90 μm	90 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	4時間	2時間	1時間
半硬化乾燥	5時間	3時間	2時間
塗り重ね時間	12時間以上14日以内		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けてください。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。