

ユニコープ AZP ネオ

□系統 1液形エポキシエステル樹脂下塗り塗料

□特長 (1) 亜鉛めっき面への付着性がすぐれています。
 (2) 防食性に優れています。
 (3) はけ・ローラー・エアレス塗装のいずれも使用できます。

□塗料性状

		塗料液
色相		白、グレー
密度 (23°C)		1.29
加熱残分 (%)		57.6
消防法 表示	引火点	24.9°C
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		20kg

□塗装基準

下地調整：手工具などで白鏽・汚れ等異物を除去してください。
 油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合：十分にかくはんしてください。
 希釀剂：シンナー#100

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釀率	0~5 %	0~5 %
使用量	0.12 kg/m ²	0.16 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	80 μm	80 μm

エアレス条件：1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12MPa以上, チップ No. 163-515等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釀率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5 °C	23 °C	30 °C
指触乾燥	20分	10分	10分
半硬化乾燥	30分	20分	20分
塗り重ね時間	12時間以上14日以内		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- 鋼材表面温度が50°C以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
 また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- 塗装場所が気温5°C以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けてください。
- 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- 記載内容については予告なく変更することがあります。
- 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。