

ユニコープ F5000HB

□系統 2液形エポキシ樹脂下塗り塗料

- 特長 (1) 鉄鋼面の下塗りとして使用できます。
 (2) 防食性に優れています。
 (3) はけ塗り・ローラー塗り・エアレス塗装のいずれも使用できます。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		白、グレー	—
密度 (23℃)		白 : 1.28 (混合塗料)、グレー : 1.29 (混合塗料)	
加熱残分 (%)		白、グレー : 65.1 (混合塗料)	
混合重量比		80	20
消防法 表示	引火点	15℃	13.5℃
	危険物区分	第4類第1石油類 (非水溶性)	第4類第1石油類 (非水溶性)
	危険等級	II	II
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		16kgセット (塗料液 12.8kg/硬化剤 3.2kg)	
		4kgセット (塗料液 3.2kg/硬化剤 0.8kg)	

□塗装基準

下地調整 : 電動工具を用い浮き錆・汚れ・黒皮等異物を除去してください。(2種相当)
 油脂類の付着はシンナー脱脂を行ってください。

混合 : 塗料液/硬化剤=80/20 (重量比) に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#1000

ポットライフ : 8 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釈率	0~5 %	0~5 %
使用量	0.17 kg/m ²	0.22 kg/m ²
膜厚(ドライ)	50 μm	50 μm
膜厚(ウェット)	110 μm	110 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1.5時間	1時間	40分
半硬化乾燥	16時間	8時間	6時間
塗り重ね時間	16時間以上 10日以内		

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

- 注意事項 (1) 塗装時ならびに塗料扱い時は、換気を充分に行ない、火気厳禁です。
 (2) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
 (3) 塗装場所が気温5℃以下や湿度85%以上が連続する場合、施工は避けてください。
 (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
 (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
 (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
 (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。