

ユニコープ F7600

□系統 1液形アクリルポリエステル・メラミン樹脂焼付け下塗り塗料

□特長 (1) 亜鉛めっき面、アルミ等の非鉄金属の下塗りとして使用できます。
(2) 塗膜が強靱であるため、耐衝撃性にすぐれます。
(3) 特殊防錆顔料により、良好な防錆性を発揮します。

□塗料性状

		塗料液
色相		アイボリー、グレー、黒、他
密度 (23℃)		1.30 (アイボリー)
加熱残分 (%)		63.0
消防法 表示	引火点	25℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		16kg

□塗装基準

下地調整 : 手工具などで白錆・汚れ等異物を除去してください。

混合 : 均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#B50, #B100, #B150, #B200, #B250

塗装方法	静電塗装
希釈率	20~30 %
使用量	0.12 kg/m ²
膜厚(ドライ)	25 μm
膜厚(ウェット)	65 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

セッティング	10分以上
焼付け温度(被塗物)	140℃~180℃
焼付け時間	30分~10分

120℃未満の低温焼付けでは硬化不十分となり、性能が発揮できない場合があります。

□注意事項

- (1) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (2) 80~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (3) 開缶後の塗料はなるべく早めにご使用ください。開缶後保管する場合は、密封してください。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。