

ユニコープ タワームヒサン プライマー N-8.5

□系統 1液形エポキシエステル樹脂下塗り塗料

□特長 (1) チクソトロピー性が高いため塗装中の塗料の垂れ落ちが少なく、刷毛塗り作業性が良好です。
(2) 防錆性能に優れ、鉄塔用錆止めプライマーとして長期防食が期待できます。
(3) 垂鉛めっき面への付着性、並びに耐衝撃性がよいです。

□塗料性状

		塗料液
色相		N8.5
密度 (23℃)		1.30
加熱残分 (%)		60.0
消防法 表示	引火点	26.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		18kg

□塗装基準

下地調整 : 手工具等で浮き塗膜は除去してください。
赤錆はサンドペーパー等を用い、表面に金属光沢が表れるまで研磨してください。
油脂類の付着は、シンナー脱脂を行ってください。

混合 : 均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#450

塗装方法	はけ
希釈率	0~3 %
使用量	0.25 kg/m ²
膜厚(ドライ)	60 μm
膜厚(ウェット)	150 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1時間	30分	20分
半硬化乾燥	4時間	3時間	2時間
塗り重ね時間	5時間	4時間	4時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 塗料取扱い時ならびに乾燥時には、換気を充分に行い火気厳禁としてください
- (2) 鋼材表面温度が50℃以上の場合は塗装を避けてください
- (3) 低気温 (5℃以下) が連続する場合の施工は避けてください
- (4) 作業前に製品ラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください
- (5) 塗装に使用した刷毛などは、塗装後すみやかに専用シンナーで洗浄してください
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください