

ジンキー 101S (改) M

□系統 1液形エポキシ樹脂ジンクリッチペイント

□特長 (1) 防食効果が優れています。
(2) 密着性に優れています。
(3) 乾燥性が早く、作業性が良好です。

□塗料性状

塗料液	
色相	グレー
密度 (23℃)	2.30
加熱残分 (%)	78.0
消防法 表示	引火点 15.5℃
	危険物区分 第4類第1石油類 (非水溶性)
	危険等級 II
有機溶剤区分	第2種
荷姿	5kg、20kg

□塗装基準

下地調整 : 鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2相当まで除錆してください。

混合 : 使用前に均一になるまで十分かくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#200

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釈率	0~5 %	0~5 %
使用量	0.17 kg/m ²	0.22 kg/m ²
膜厚(ドライ)	25 μm	25 μm
膜厚(ウェット)	65 μm	65 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	10分	10分	5分
半硬化	20分	20分	10分

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けること。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁とすること
- (3) 塗料を塗り重ねるときは、リフティングする事があるので、ご注意下さい
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、湿度85%以上の場合、施工しないでください
- (5) 80~100メッシュのふるいでろ過してから処理してください
- (6) 塗料が沈降している場合がありますのでかくはんはディスパーで行ってください
- (7) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (8) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (9) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (10) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。