

ジンキー 120

□系統 1液形エポキシメラミン樹脂焼付けジンクリッチペイント

□特長 (1)防錆力がすぐれています。
(2)密着性がすぐれています。
(3)連続工程塗装に向いています。

□塗料性状

		塗料液
色相		グレー
密度 (23℃)		2.44
加熱残分 (%)		80.0
消防法 表示	引火点	27.7℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		20kg

□塗装基準

下地調整 : ブラスト処理、又は酸洗い等により赤錆や黒皮を完全に除去してください。

混合 : 使用前に均一になるまで十分攪拌してください。

希釈剤 : シンナー#120

塗装方法	エアレススプレー
希釈率	0~10 %
使用量	0.22 kg/m ²
膜厚(ドライ)	25 μm
膜厚(ウェット)	60 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-519等

上記の数値は標準数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

焼付け乾燥	150℃×20分 (標準条件)
-------	-----------------

- 注意事項
- (1) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
 - (2) 塗料を塗り重ねるときは、リフティングする事があるので、ご注意ください。
 - (3) 80~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
 - (4) 塗料が沈降している場合がありますので、攪拌はディスパーで行ってください。
 - (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
 - (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
 - (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
 - (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。