ジンキー 300ZHB

- 系統 2液形エポキシ樹脂ジンクリッチペイント
- 規格表示 JIS K5553 有機厚膜形ジンクリッチペイント 2種
- 特長
 - (1)速乾性です。
 - (2)厚膜塗装が可能です。(1回75 μ m)
 - (3)防錆性がすぐれています

□ 塗料性状		塗料液	硬化剤
色相		グレー	淡黄色
密度 (23℃)		2.38(混合塗料)、2.95(塗料液)、0.87(硬化剤)	
加熱残分 (%)		81(混合塗料)	
混合重量比		90	10
消防法表示	引火点	23℃	-2℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第1石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	II
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		25kgセット (塗料液 22.5kg/硬化剤 2.5kg)	

- 塗装基準
- 下地調整 : ブラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。
- 混合 : 塗料液/硬化剤=90/10 (重量比) に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。
- 希釈剤 : シンナー#2100
- ポットライフ : 10 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスブレード
希釈率	0~5 %	0~5 %
使用量	0.24 kg/m ²	0.7 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μ m	75 μ m
膜厚(ウェット)	70 μ m	175 μ m

エアレス条件 : 1次圧0.4~0.5MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-617、619等
 上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。
 必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるよう に使用量・塗り回数を調整してください。

□ 標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	40分	20分	20分
半硬化乾燥	5時間	3時間	2時間
塗り重ね時間	48時間~6か月	24時間~6か月	24時間~6か月

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□ 注意事項

- (1) 油性、フタル酸樹脂塗料など、耐アルカリ性の劣る塗料は塗り重ねができません。
- (2) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
- (3) 2液混合後80~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (4) 塗料が沈降している場合がありますので、ディスパー等で十分にかくはんしてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。