ジンキー 200ZHB

□系統 2液形エポキシ樹脂ジンクリッチペイント

□特長 (1)作業性がよく、厚膜塗装が可能です。
(2)防錆性にすぐれています。

□塗料性状

		塗料液	硬化剤
色相		グレー	淡黄色
密度 (23℃)		2.57 (混合塗料)、3.27 (塗料液)、0.88 (硬化剤)	
加熱残分 (%)		82.5 (混合塗料)	
混合重量比		90	10
消防法 表示	引火点	25.2℃	6.7℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第1石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	II
有機溶剤区分		第2種	第2種
荷姿		25kgセット (塗料液 22.5kg/硬化剤 2.5kg)	

□塗装基準

下地調整 : ブラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。

混合 : 塗料液/硬化剤=90/10 (重量比)に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#2100

ポットライフ : 10 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釈率	0~5 %	0~5 %
使用量	0.26 kg/m ²	0.64 kg/m ²
膜厚(ドライ)	40 μm	75 μm
膜厚(ウェット)	90 μm	165 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-415等

上記の数値は標準的な値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥	40分	30分	20分
半硬化乾燥	5時間	3時間	2時間
塗り重ね時間	36時間~4ヶ月	24時間4ヶ月	24時間~4ヶ月

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 2缶混合後、60~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。