

## ジンキー 10P

□系統 1液1粉末形無機ジンクリッチプライマー

□規格表示 JIS K 5552 1種

□特長 (1) エアレス作業性がすぐれています。  
(2) 防錆性がすぐれています。  
(3) 耐油性・耐溶剤性がすぐれています。

□塗料性状

		塗料液	粉末
色相		無色透明	グレー
密度 (23℃)		2.30 (混合塗料)、0.90 (塗料液)、6.90 (粉末)	
加熱残分 (%)		77.8 (混合塗料)	
混合重量比		30	70
消防法 表示	引火点	22℃	—
	危険物区分	第4類第1石油類 (非水溶性)	非危険物
	危険等級	II	—
有機溶剤区分		第2種	—
荷姿		25kgセット (塗料液 7.5kg/粉末 17.5kg)	

□塗装基準

下地調整 : プラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。

混合 : 塗料液/粉末=30/70 (重量比) により混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#10

ポットライフ : 5時間 (23℃)

塗装方法	エアレスプレー
希釈率	0~5 %
使用量	0.20 kg/m <sup>2</sup>
膜厚(ドライ)	20 μm
膜厚(ウェット)	55 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo.163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	15分	10分	10分
塗り重ね時間	7日~6ヶ月	3日~6ヶ月	3日~6ヶ月

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 油性、フタル酸塗料など、耐アルカリ性の劣る塗料は塗り重ねができません。
- (2) 過度の膜厚になりますと塗膜が脆くなることがあります。膜厚は30μm以下にしてください。
- (3) 調合後80~100メッシュのふるいでろ過してから使用してください。
- (4) かくはんはディスペーで行い、使用中もかくはんを続けてください。
- (5) 低湿時(50%以下)での塗装は所定以上の塗り重ね時間とってください。
- (6) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
- (7) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (8) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。  
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (9) 粉末は亜鉛末(金属粉)ですので、水濡れ禁止です。
- (10) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (11) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- (12) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (13) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。