

ジンキー 80No. 1

□系統 2液形アルキド樹脂亜鉛粉末塗料

□特長 (1) 亜鉛めっき鋼板の補修用として優れた性能を発揮します。
(2) 作業性が良好です。
(3) 屈曲・衝撃に十分耐え、密着性と耐摩耗性にすぐれています。

□塗料性状

		塗料液	ペースト
色相		ベージュ	シルバー
密度 (23℃)		1.50 (混合塗料)、1.02 (塗料液)、2.42 (ペースト)	
加熱残分 (%)		70 (混合塗料)	
混合重量比		45	55
消防法 表示	引火点	28℃	46.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第3種	第3種
荷姿		20kgセット (塗料液 9kg/ペースト 11kg)	

□塗装基準

下地調整 : 非塗面のミルスケール・さび・油・水分などを除去し、塗面の清掃をしてください。
混合 : 塗料液/ペースト=45/55 (重量比) により混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。
希釈 : シンナー#350

塗装方法	はけ	エアレススプレー
希釈率	0~10 %	0~5 %
使用量	0.09 kg/m ²	0.15 kg/m ²
膜厚(ドライ)	20 μm	20 μm
膜厚(ウェット)	45 μm	45 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1時間	30分	20分
半硬化乾燥	5時間	3時間	1.5時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって増減します。

□注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁としてください。
- (3) 塗料が沈降している場合がありますのでかくはんはディスパーで行ってください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、湿度85%以上の場合、施工しないでください。
- (5) 塗料を塗り重ねるときは、リフティングする事があるので、ご注意下さい。
- (6) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (7) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (8) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (9) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。