

## ジンキー エコシルバー

□系統 弱溶剤1液形アルキド樹脂亜鉛粉末塗料

- 特長
- (1) 1液形で扱いやすく、刷毛塗り作業性が良好です。
  - (2) 防錆性能に優れ、ワンコートで長期防食が期待できます。
  - (3) 亜鉛めっき面への付着性並びに耐衝撃性にすぐれています。
  - (4) 特化則対応形塗料です。

□塗料性状

		塗料液
色相		シルバー
密度 (23℃)		1.67
加熱残分 (%)		72.0
消防法 表示	引火点	43.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第3種
荷姿		18kg

□塗装基準

下地調整 : 亜鉛めっき面の補修時には塗装する箇所を研磨してください。  
鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2相当まで除錆してください。  
溶接部はスパッタや溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。

混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。

希釈剤 : シンナー#350

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスプレー
希釈率	0~3 %	0~5 %
使用量	0.14 kg/m <sup>2</sup>	0.19 kg/m <sup>2</sup>
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	75 μm	75 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	2時間	1時間	0.5時間
半硬化乾燥	12時間	6時間	3時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項

- (1) 補修・防錆を主目的とした塗料です。意匠性を要求される部位には使用を避けてください。塗装後の降雨等の影響により、比較的早い段階で変色する事があります。
- (2) 塗装時ならびに塗料扱い時は換気を充分に行ない、火気厳禁です。
- (3) 低温時においては、乾燥は著しく低下し、乾燥過程で種々の塗膜欠陥を生ずることがあるので5℃以下の気温が連続する場合は、施工しないで下さい。
- (4) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (5) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
- (6) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (7) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。