

ジンキー グレー

□系統 1液形エポキシエステル樹脂ジンクリッチペイント

□特長 (1) 1回塗りで高いさび止め効果を発揮します。
(2) 乾燥塗膜中に亜鉛粉末を91%含有します。
(3) 上塗り塗装仕様も可能です。

□塗料性状

		塗料液
色相		グレー
密度 (23℃)		2.07
加熱残分 (%)		70.7
消防法 表示	引火点	27℃
	危険物区分	第4類第2石油類 (非水溶性)
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		5kg、20kg

□塗装基準

下地調整 : 亜鉛めっき面の補修時には塗装する箇所を研磨してください。
鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2まで除錆してください。
溶接部はスパッタと溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。

混合 : 均一になるまで十分かくはんしてください。

希釈剤 : 希釈なしで塗装できます。必要な場合はシンナー # 100 で希釈してください。

塗装方法	はけ・ローラー	エアレスプレー
希 釈 率	無希釈	無希釈
使用量	0.25 kg/m ²	0.32 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	100 μm	100 μm

エアレス条件 : 1次圧0.2~0.3MPa, 2次圧12~15MPa, チップNo. 163-519等

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	60分	20分	10分
半硬化乾燥	24時間	3時間	3時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項 (1) 補修・防錆を主目的とした塗料です。意匠性を要求される部位には使用を避けてください。
塗装後の降雨等の影響により、比較的早い段階で変色する事があります。
(2) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
(3) 塗装時ならびに取り扱時は換気を十分行い、火気厳禁です。
(4) 本来の用途以外に使用しないでください。
(5) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
(6) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
(7) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート (SDS) をご参照ください。
(8) 記載内容については予告なく変更することがあります。
(9) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。