

ジンキーコートSD（刷毛用）

□ 系統 2液形エポキシエステル樹脂塗料

□ 特長 (1) 日本製鉄製「スーパーダイマ®」の溶接箇所、端面欠損部の補修に最適です。
(2) 日本製鉄製「スーパーダイマ®」の色相に合わせた色合いです。
(3) 作業性が良好で、防錆力がすぐれています。

□ 塗料性状

		塗料液	着色剤
色相		淡褐色	シルバー
密度 (23℃)		1.01 (混合塗料)、1.00 (塗料液)、1.10 (着色剤)	
加熱残分 (%)		39.0 (混合塗料)	
混合重量比		80	20
消防法 表示	引火点	26 °C	48°C
	危険物区分	第4類第2石油類（非水溶性）	第4類第2石油類（非水溶性）
	危険等級	III	III
有機溶剤区分		第2種	第3種
荷姿		4 kgセット（主液3.2kg/着色剤0.8kg）	

□ 塗装基準

下地調整 : スパッタと溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。
混合 : 塗料液/着色剤=80/20（重量比）に混合し、均一になるまで、十分にかくはんしてください。
希釈剤 : シンナー#100
ポットライフ : 8 時間 (23℃)

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希釈率	0 %	15~30 %
使用量	0.12 kg/m ²	0.17 kg/m ²
膜厚(ドライ)	30 μm	30 μm
膜厚(ウェット)	105 μm	105 μm

上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□ 標準乾燥時間

	5 °C	23 °C	30 °C
指触乾燥	1時間	30分	20分
半硬化乾燥	2時間	1.5時間	1時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□ 注意事項

- (1) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
- (2) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
また、静電気放電に対する予防処置を講じてください。
- (3) 2缶混合後の塗料はなるべく早くご使用ください。
- (4) 5℃以下の気温が連続する場合、施工は避けてください。
- (5) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- (6) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
- (7) 記載内容については予告なく変更することがあります。
- (8) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。

☆「スーパーダイマ」は日本製鉄株式会社の登録商標です。