ジンキー　シルバー

□系統　　1液形エポキシエステル樹脂ジンクリッチペイント

□特長
(1)1回塗りで高いさび止め効果を発揮します。
(2)乾燥塗膜中に亜鉛粉末を83%含有します。
(3)２回塗り仕様を同じ塗料で対応できます。

□塗料性状

		塗料液
色相		シルバーグレー
密度（23℃）		1.93
加熱残分(%)		70.4
消防法表示	引火点	24.5℃
	危険物区分	第4類第2石油類（非水溶性）
	危険等級	III
有機溶剤区分		第2種
荷姿		5kg、20kg

□塗装基準
下　地　調　整　：亜鉛めっき面の補修時には塗装する箇所を研磨してください。
鋼材は電動工具やブラスト処理によりISO Sa2 1/2相当まで除錆してください。
溶接部はスパッタや溶接スラグ、油脂類を十分に除去してください。
混　　合　：均一になるまで十分かくはんしてください。
希　釈　剤　：シンナー＃１００

塗装方法	はけ・ローラー	エアレススプレー
希 釈 率	0～5　%	5～10　%
使用量	0.20　kg/㎡	0.26　kg/㎡
膜厚(ドライ)	30　μm	30　μm
膜厚(ウェット)	90　μm	90　μm

エアレス条件：1次圧0.2～0.3MPa,2次圧12～15MPa,チップNo.163－519等
上記の数値は標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

□標準乾燥時間

	5 ℃	23 ℃	30 ℃
指触乾燥	60分	20分	10分
半硬化乾燥	24時間	3時間	3時間

乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□注意事項
(1) 補修・防錆を主目的とした塗料です。意匠性を要求される部位には使用を避けてください。
塗装後の降雨等の影響により、比較的早い段階で変色する事があります。
(2) 鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。
(3) 塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分に行い、火気厳禁です。
(4) 本来の用途以外に使用しないでください。
(5) 5℃以下の気温が連続する場合や、湿度85%以上が連続する場合は施工は避けてください。
(6) 作業前にラベルの「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
(7) 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。
(8) 記載内容については予告なく変更することがあります。
(9) 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。