下塗り塗料　焼付け形　エポキシ樹脂系塗料
フェノール変性アルキド樹脂系塗料

焼付け形プライマー各種

上塗りとのウエットオンウエット塗装が可能な、金属素材用焼付け形プライマーシリーズです。
素材との付着性や防食性に優れ、用途と期待性能に応じた幅広い選択が可能です。

＜用途＞　自動車部品、建材、電気器具類、産業機器類、重電気機器類など鉄製品の下塗り
車両用アルミホイール、アルミ材機器など非鉄金属類の下塗り



ラインナップ

- ユニバーサルZAP NCベース（エポキシ）— クリヤータイプ
- カプロン2500（エポキシ）— 高防食タイプ
- ユニバーサルGCエコプライマー（フェノール変性アルキド）— 常乾・焼付け兼用形

製品名	特長	焼付け条件（物温）	法令対応		容量
			特化則	消防法	
ユニバーサルZAP NCベース	防食性・アルミ素材などでの糸さび抑止 クリヤータイプ	150℃ ×20分	—	1石	16kg、4L
カプロン2500	各種金属・非鉄金属への付着性 高防食性	110～170℃ ×20分	—	1石	16kg
ユニバーサルGCエコプライマー	金属素材用下塗り（常乾焼付け兼用形） 素材適性・防食性	130℃ ×20分まで	—	2石	18kg

製品名	適用素材							
	鉄	黒皮※1	鋳物	電気亜鉛めっき	溶融亜鉛めっき	合金化亜鉛めっき	アルミ合金（6000番台除く）	ステンレス
ユニバーサルZAP NCベース	○	—	—	○	—	—	○	○
カプロン2500	○	○	○	○	—	—	○	○
ユニバーサルGCエコプライマー	○	○	○	○	—	—	○	○

※1　黒皮鋼板の種類により（ミルスケール層の厚い場合、不均一な場合、あるいは基材との付着が弱い場合など）付着性が劣る場合があります。
＊油汚れは完全に除去してください。
＊素地調整は十分実施してください。特に溶接部に塗装する場合は十分サンディングしてください。
＊適用○以外の素材については、担当営業へご相談ください。
＊掲載全製品RoHSⅡ指令・REACH規制に対応しております。（対象物質は2023年9月時点で、配合上に意図的含有なし）

エーエスペイント株式会社

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。23.09.01RA