工業用・一液常乾形
フェノール変性アルキド樹脂下塗り塗料

特化則
対応

ユニバーサルエコ
TKプライマー
特化則対応

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、製品とは無関係です。

特化則対応　金属素材用フェノール変性アルキド樹脂下塗り塗料

ユニバーサルエコTKプライマー

（一液・常乾形）

★**特定化学物質障害予防規則に対応**した環境負荷低減形塗料です
※対象物質は2021年3月時点です。

★耐水性、耐湿性に優れ、含クロムタイプと同等の**高い防食力**を発揮します

☆速乾性で**上塗りが短時間で可能**です

★鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料**を意図的に**配合していません**

＜用途＞ 建築、工作機械、建設機械、電気製品部品などの防食用下塗り



＜適用素材＞

素　材	適　用
鉄	○
黒　皮	—
鋳　物	○
電気亜鉛めっき	—

素　材	適　用
溶融亜鉛めっき	—
合金化亜鉛めっき	—
アルミ合金	—
ステンレス	—

※油汚れは完全に除去してください。 ※素地調整は十分実施してください。特に溶接部に塗装する場合は十分サンディングしてください。
※適用○以外の素材については、担当営業へご相談ください。

＜荷姿・塗装基準＞

色　相	容　量	荷　姿
ライトグレー（N8．5 近似）	16kg	石油缶（1液）

適用上塗り（常乾塗料）	当社製品名
ウレタン樹脂系※1	リアック7000エコ

※上記以外の仕様については、担当営業へご相談ください。
※1　上塗りにウレタン系及びラッカー系を使用する場合はリフティング状態のないことを確認の上、塗装してください。

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
希釈剤	ユニバーサルエコTKプライマー シンナー※3	
希釈割合（wt%）	20～30	15～20
塗装粘度（秒※2）	15～20	20～30
標準膜厚（μm）	20～30	20～30
塗り重ね乾燥時間（常温）	5～15分（指触乾燥後に上塗りが可能）	5～15分（指触乾燥後に上塗りが可能）

※2 イワタカップ／20℃　※3　ユニバーサルエコTKプライマーシンナーは特化則対応品です。従来品のユニバーサルプライマーシンナーでも希釈可能です。

※使用方法や注意事項などの詳細は製品使用説明書をご参照ください。
※製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート（SDS）をご参照ください。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進部）
https://www.aspaint.co.jp

※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※ⓒCopyright 2021 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

21.04.01RA