工業用・一液常乾形
ウレタン変性アルキド樹脂系上塗り塗料

特化則
対応

スピカ 特化則対応 400エコ

AS PAINT CO.,LTD.

特化則対応　ウレタン変性アルキド樹脂系上塗り塗料

スピカ4000エコ

（一液・常乾形）

★**特定化学物質障害予防規則に対応**した環境負荷低減形塗料です。
※対象物質は2024年4月時点です。

☆**鉄製品から建築構造物などの営繕用途**まで幅広く使用できます。

★鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料**を意図的に**配合しておりません。**

■用途
一般屋外鉄部・構造物、
産業機械類、産業車両類



■荷姿・塗装基準

色　相	容　量	荷　姿	推奨下塗り	当社製品名
調色 ソリッド各色	16kg	石油缶	フェノール変性 アルキド樹脂系	ユニバーサルエコ TKプライマー
	4kg	丸　缶		

※3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。
※調色品は色相によって近似色になることがあります。
※上記以外の下塗り、仕様については、担当営業へご相談ください。

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	はけ塗り 短毛ローラー塗り
適用素材	冷延圧延鋼板（SPCC）、鋳物（銑鉄鋳物／銑鉄）注1		
素地調整	サンドブラスト・サンダーなどでさびを完全に除去してください。油脂分・ほこり・水分なども完全に除去してください。		
希釈剤	ASエコ　NPR静電用シンナー注2 使用目安　・・・　冬期：100　春夏秋期：200　盛夏期：300		
希釈割合（wt%）	20～30	15～20	0～10
塗装粘度（秒注3）	25～30	35～50	40以上
理論塗付量（g/m²/回）	68～95		
標準膜厚（μm）	25～35		

注1　防食を必要とする場合は、本品の適用下塗り塗料をご使ください。
注2　ASエコ　NPR静電用シンナーは特化則対応品です。従来品のスピカシンナーでも希釈可能です。
注3　イワタカップ／20℃

乾燥時間	10℃	23℃	30℃
指触乾燥	50～60分	30～40分	15～25分
半硬化乾燥	60～70分	40～50分	30～35分
リコート性	8時間以内　48時間以上	6時間以内　24時間以上	3時間以内　18時間以上

※使用方法や注意事項などの詳細は製品使用説明書をご参照ください。
※塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、または、換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
※本品は強溶剤形となります。塗り替えに使用する場合は旧塗膜を侵すおそれがありますのでご注意ください。とくに、旧塗膜が弱溶剤形塗料の場合には縮み・混層などの不具合が生じるおそれがありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご検討ください。
※つや調整品では、はけ・ローラーでの塗装（主に塗り重ね部位など）は、つやむらが生じやすくなりますので、スプレー塗装をお勧めいたします。
※塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、段ボールなどは自然発火の恐れがありますので廃棄するまで水につけておいてください。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
https://www.aspaint.co.jp

※製品の安全に関する詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。
※本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。
※ご使用の際には必ず各製品使用説明書をご確認ください。
※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※©Copyright 2024 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

24.05.01RA