

工業用・一液焼付け形
メラミンアルキド樹脂系下塗り塗料

# サンメラーワイド

# EPプラサフ

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、製品とは無関係です。

金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付け下塗り塗料

# サンメラーワイドEPプラサフ

（130℃×20分焼付け）

★エポキシ変性により**付着性**および**防食力**を強化しております

☆**塗装作業性**に優れ、たれ・わきが起きにくく、安定した仕上り肌が得られます

★研ぎ性が良く、**上塗りの吸い込みが少ない**です

☆メラミンアルキド系上塗りとの**ウエットオンウエット塗装**が可能です

★鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料**を意図的に**配合しておりません**

☆淡～中彩範囲での**指定色調色**が可能です

■用途

電気器具類、鋼製家具類、産業機器類
重電気機器類

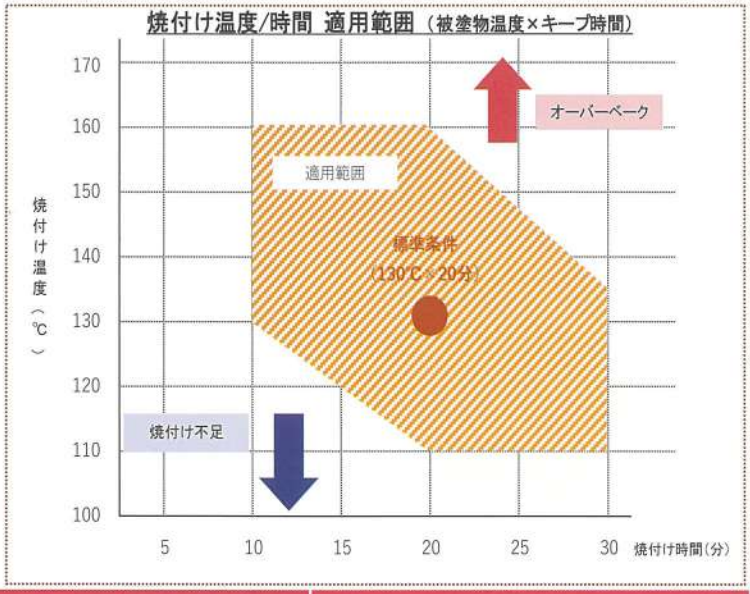


■適用素材

リン酸亜鉛処理鋼板、リン酸鉄処理鋼板
黒皮鋼板[注1]、ボンデ鋼板

■荷姿・塗装基準

| 色　相 | 容　量 | 荷　姿 |
|---|---|---|
| ホワイト | 18kg | 石油缶（1液） |
| 調色（淡・中彩） | 16kg | 石油缶（1液） |
| | 4kg | 丸　缶（1液） |




| 塗　装　方　法 | エアスプレー | 静電塗装 |
|---|---|---|
| 希　釈　剤 | NO. 30　メラミンシンナー | NJ－2000　静電用シンナー |
| 希釈割合（wt%） | 15　～　20 | 15　～　25 |
| 塗装粘度（秒[注2]） | 18　～　25 | 16　～　25 |
| セッティング | 10分 | |
| 焼付け条件（物温） | 130℃　×　20分 | |
| 標準膜厚（μm） | 30　～　40 | |

| 推奨上塗り | 当社製品名 |
|---|---|
| メラミンアルキド樹脂系 | サンメラーワイド、サンメラーワイドEP、サンメラーワイドLB<br>サンメラーエコ、サンメラーメガ |

注1　黒皮鋼板の種類により（ミルスケール層の厚い場合、不均一な場合、あるいは基材との付着が弱い場合など）付着性が劣る場合があります。
注2　イワタカップ／20℃
※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
https://www.aspaint.co.jp

※製品の安全に関する詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。
※本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前に相談ください。
※ご使用の際には必ず各製品使用説明書をご確認ください。
※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※ⓒCopyright 2025 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

25.08.01RA