工業用・一液焼付け形
エポキシ樹脂下塗り塗料

カプロン 2500

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、製品とは無関係です

金属素材用エポキシ樹脂下塗り塗料

カプロン2500

（110～170℃×20分焼付け）

★**各種金属・非鉄金属への付着性**に優れています

☆耐水性、耐湿性に優れ、含クロムタイプと同等の**高い防食性**を発揮します

★各種焼付け上塗りとの**ウエットオンウエット塗装**が可能です

☆鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料を**意図的に**配合しておりません**

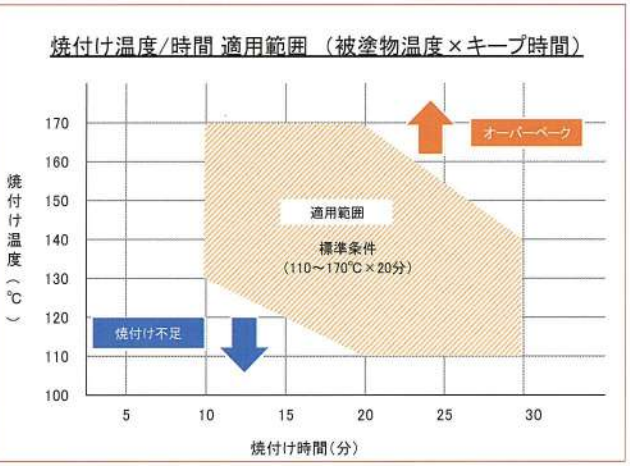
■適用素材

素　材	適　用
鉄	○
黒　皮	○
鋳　物	○
電気亜鉛メッキ	○
溶融亜鉛メッキ	—
合金化亜鉛メッキ	—
アルミ合金※1	○
ステンレス	○

※1 アルミ合金は6000番台を除く

■用途　自動車部品、建材、電気器具類、産業機器類





■荷姿・塗装基準

色　相	容　量	荷　姿
ホワイト グレー ブラック	16kg	石油缶 （1液）

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	カプロン507シンナー※3	カプロン507シンナー※3
希釈割合（wt%）	50 ～ 60	60 ～ 70
塗装粘度（秒※2）	18 ～ 22	14 ～ 18
セッティング	10分	10分
焼付け条件（物温）	110 ～ 170℃ × 20分	110 ～ 170℃ × 20分
標準膜厚（μm）	15 ～ 20	15 ～ 20

※2 イワタカップ／20℃

※3 本塗料は溶解力を要しますので、必ず専用シンナーをご使用下さい。（希釈：カプロン500番シンナー、洗浄：カプロン2500洗浄用シンナー）

適用上塗り（焼付け形）	当社製品名
アクリルウレタン樹脂系	リアック120エコ、リアック150
アクリルメラミン樹脂系	サグラン33、サグラン33MG、サグラン4000
メラミンアルキド樹脂系	サンメラーワイド、サンメラーエコ、サンメラーメガ

※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

※安全衛生上の注意点につきましては製品安全データシートをご参照ください。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社

NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
http://www.aspaint.co.jp

※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

※ⓒCopyright 2023 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

23.08.21RA