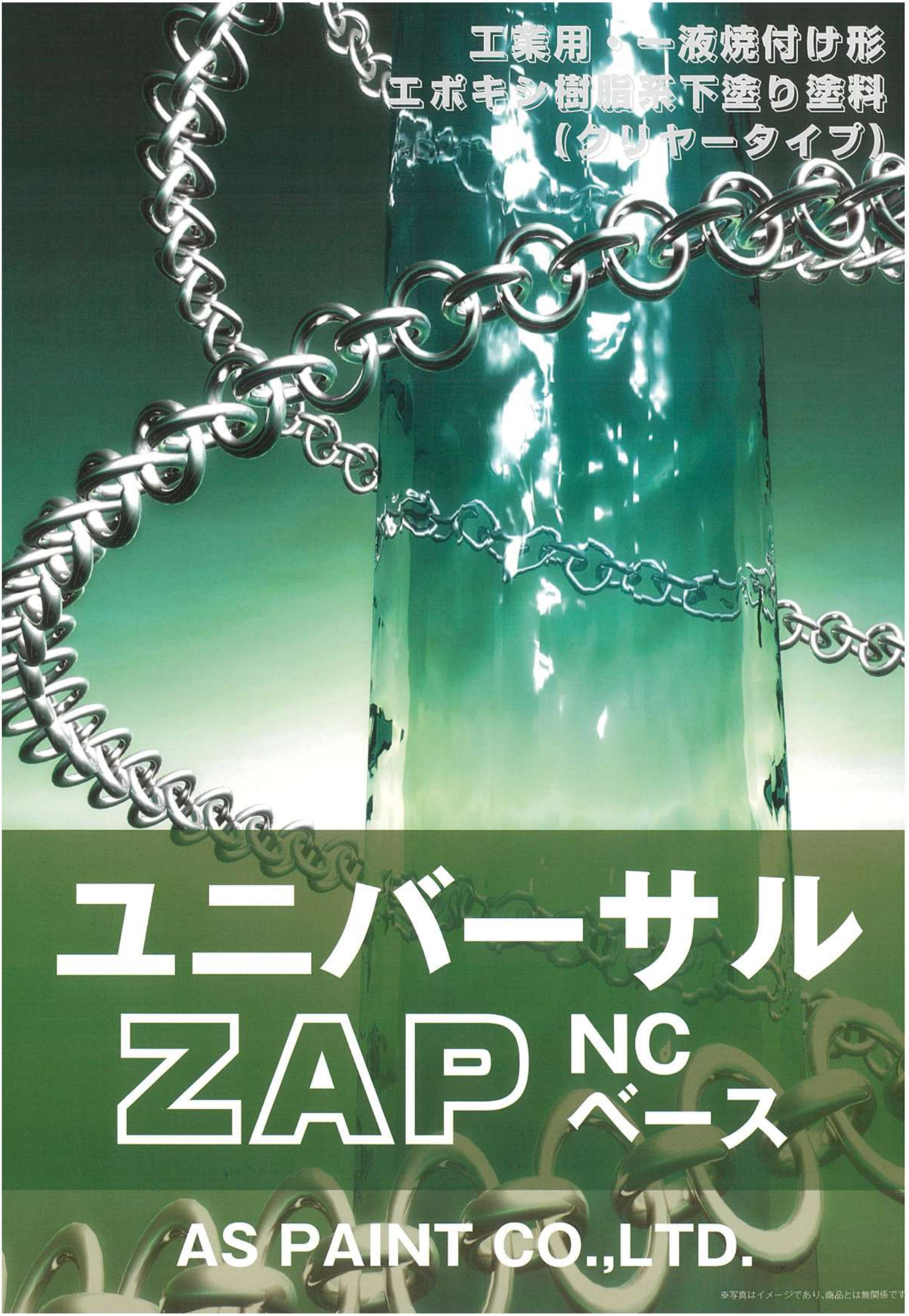

工業用・一液焼付け形
エポキシ樹脂系下塗り塗料
（クリヤータイプ）
ユニバーサル
ZAP NC
ベース
AS PAINT CO.,LTD.
※写真はイメージであり、商品とは無関係です

金属素材用エポキシ樹脂系下塗り塗料

ユニバーサルZAP NCベース

（一液・焼付け形・クリヤータイプ）

★薄膜（5～15μm）で**防食性**に優れ、**アルミ素材等での糸錆抑止**に優れています

☆速乾性で**上塗りが短時間で可能**です
（ノンサンディング・ウエットオンウエットで塗装可能）

★鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料を**意図的に**配合しておりません**

■用途
車両用アルミホイール、アルミ材機器



■適用素材

素　材	適　用	素　材	適　用
鉄	○	溶融亜鉛メッキ	—
黒　皮	—	合金化亜鉛メッキ	—
鋳　物	—	アルミ合金※1	○
電気亜鉛メッキ	○	ステンレス	○

※1　アルミ合金は6000番台を除く

■荷姿・塗装基準

色　相	容　量	荷　姿	適用上塗り（焼付け塗料）	当社製品名
クリヤー	16kg	石油缶（1液）	アクリル樹脂系	サグランシリーズ
	4L（受注生産）	角缶（1液）	ウレタン樹脂系	リアック150

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
希釈剤	ZAP静電用シンナー	ZAP静電用シンナー
希釈割合（wt%）	0～10	10～20
塗装粘度（秒※2）	8～9	7～8
塗り重ね乾燥時間（常温）	5分以上（指触乾燥後に上塗りが可能）	5分以上（指触乾燥後に上塗りが可能）
焼付け条件（物温）	150℃×20分	150℃×20分
標準膜厚（μm）	5～15	5～15

※2　イワタカップ／20℃

※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
http://www.aspaint.co.jp

※製品の安全に関する詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。
※本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前に相談ください。
※ご使用の際には必ず各製品使用説明書をご確認ください。
※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※ⓒCopyright 2024 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

24.09.01RA