
工業用・一液焼付け形
メラミンアルキド樹脂系上塗り塗料
サンメラー
ワイド
標準形
防食形
低温形
AS PAINT CO.,LTD.
※写真はイメージであり、製品とは無関係です

金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付け上塗り塗料

サンメラーワイド

（標準形：130℃×20分焼付け）

★当社サンメラーシリーズの上塗り標準品で、**経済性**に優れています

☆**塗装作業性**に優れ、静電塗装での付きまわりも良好です

★**光沢**に優れ、鮮映性のある美しい仕上がり外観が得られます

☆**焼付け温度幅が広く**、バランスの良い安定した塗膜物性が得られます

★鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料**を意図的に**配合しておりません**

■用途

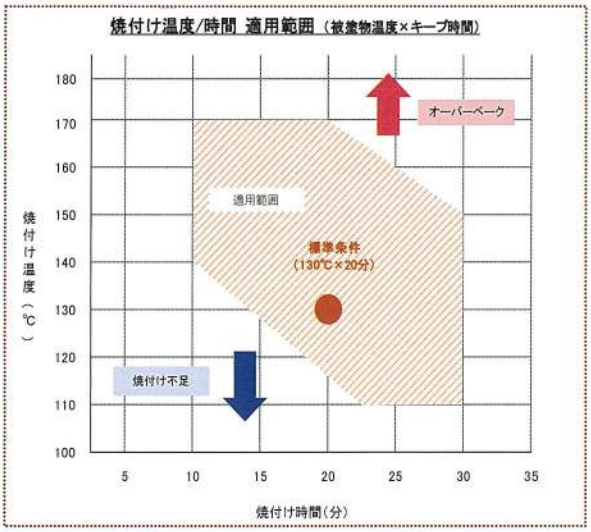
電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、
重電気機器類



■荷姿・塗装基準

色　相	容　量	荷　姿
調色 ソリッド各色	16kg	石油缶（1液）
	4kg	丸　缶（1液）
サンメラーワイドEP	**エポキシ変性**により**付着性**および **防食性**を強化しております	
サンメラーワイドLB	**低温焼付け形**（標準品比約20℃低温） **燃費の削減**が可能です	

※3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。
とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。



塗　装　方　法	エアスプレー	静電塗装
希　釈　剤	NO. 20　メラミンシンナー	NJ－2000　静電用シンナー
希釈割合（wt%）	15 ～ 25	20 ～ 30
塗装粘度（秒 注1）	18 ～ 22	16 ～ 20
セッティング	10分	
焼付け条件（物温）	130℃ × 20分	
標準膜厚（μm）	30 ～ 35	

推奨下塗り	当社製品名
メラミンアルキド樹脂系	サンメラーワイド EPプラサフ
エポキシ樹脂系	カプロン2500、ユニバーサルZAP

※何れの下塗りでも
ウエットオンウエット塗装が可能です

注1　イワタカップ／20℃

※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
https://www.aspaint.co.jp

※製品の安全に関する詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。
※本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前に相談ください。
※ご使用の際には必ず各製品使用説明書をご確認ください。
※本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本カタログ中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

※©Copyright 2024 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

24.06.01RA