工業用・一液常乾形
速乾形変性アルキド樹脂上塗り塗料



スピカ エコ
1000・2000

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、商品とは無関係です。

速乾形変性アルキド樹脂上塗り塗料

スピカ1000エコ・2000エコ

（一液・常乾形）

★乾燥が速く、塗装作業性に優れています

☆鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料**を意図的に**配合しておりません**

★スピカ2000エコは**リコートフリー**で、いつでも塗り重ねが可能です

ウレタン変性アルキド
スピカ1000エコ
（F☆☆☆相当）

超速乾
リコートフリー

アクリル変性アルキド
スピカ2000エコ
（F☆☆☆☆相当）

■用途

一般屋外鉄部・構造物、
産業機械類、産業車両類



■荷姿・塗装基準

色　相	容　量	荷　姿
ソリッド各色 メタリック各色	16kg	石油缶
	4kg	丸　缶

推奨下塗り	当社製品名
フェノール変性 アルキド樹脂系	ユニバーサルGCエコプライマー ユニバーサルNCプライマー
その他	一般さび止め塗料 エポキシ樹脂系下塗り塗料　など

※3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。
※調色メタリックはスピカ1000エコのみの対応です。

	スピカ1000エコ			スピカ2000エコ	
塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	刷毛塗り	エアスプレー	エアレススプレー
希釈剤	スピカシンナーS・W※2		NO. 8000 フタル酸シンナー	スピカシンナーS・W※2	
希釈割合（wt%）	20～35	15～20	5～10	30～40	20～25
塗装粘度（秒※1）	15～25	40～60	40以上	20～25	30～40
使用量（kg/㎡）	0. 14～0. 19	0. 11～0. 16	0. 10～0. 14	0. 18～0. 26	0. 13～0. 19
標準膜厚（μm）	25～35			25～35	

乾燥時間	スピカ1000エコ		スピカ2000エコ	
	5℃	23℃	5℃	23℃
指触乾燥	15分	5分	8分	5分
半硬化乾燥	20分	10分	15分	8分
硬化時間	9時間	4時間	2時間	1時間
リコート性	—	3時間以内　18時間以上	—	リコートフリー

※1　イワタカップ／20℃　※2　S＝夏用　W＝冬用

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
https://www.aspaint.co.jp

※製品の安全に関する詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。
※本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。
※ご使用の際には必ず各製品使用説明書をご確認ください。
※本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※ⓒCopyright 2025 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

25.08.01RA