

サンメラールエコEPプラサフ

- 系 統 金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付下塗塗料
- 特 長 1) エポキシ変性により付着性および防錆力を強化しております。
2) 特化則(特定化学物質障害予防規則)に対応しています。※2021年3月時点
3) 上塗(サンメラールエコ)との2コート1ベークが可能です。
- 用 途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類
- 塗料性状

色	ホワイト
粘 度 (Ku/25℃)	79±3
比 重	1.34±0.05
加熱残分(%)	63±3
引 火 点	22℃
発 火 点	201℃
危 険 物 表 示	第2石油類(非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	該当なし
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

- 荷 姿 入 目 : 18kg、調色品:16kg、4kg
- 色 相 白、調色(淡中彩色)
- 塗装基準

混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗 装 方 法	エアスプレー	静電塗装
希 積 剤	ASエコ NPR 静電用シンナー200	AS エコ NPR 静電用シンナー500
希 積 割 合 (w t %)	20~30	20~35
塗 装 粘 度 (1/4カップ/20℃)	19~25秒	17~23秒
セ ッ テ ィ ン グ	10分	10分
焼 付 条 件 (物 温)	130℃×20分	130℃×20分
標 準 膜 厚 (μ m)	25~35	25~35

- * サンメラールエコシンナー、サンメラールエコ静電用シンナーはトルエン、キシレンを配合しておりません。(従来品のメラミンシンナーでも希積可能です。)
- * 膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- 注 意 事 項
- 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
 - 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
 - 3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。

サンメラーエコEPプラサフ ホワイト

□ 成分表

アルキド系樹脂ワニス	27.0	(%)
フェノール変性アルキド系樹脂ワニス	3.1	(%)
メラミン系樹脂ワニス	6.5	(%)
エポキシ系樹脂ワニス	5.5	(%)
着色顔料	12.1	(%)
体質顔料	18.8	(%)
防錆顔料	6.7	(%)
溶剤	19.1	(%)
添加剤	1.2	(%)
合計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素材	リン酸亜鉛処理鋼板
塗料	サンメラーエコ EP プラサフ ホワイト
焼付条件	130℃×20分
膜厚	25～35μm

□ 性能表

試験項目	規格	性能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になること。	合格
付着性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引っかき硬度	鉛筆法による鉛筆硬度	F
耐おもり落下性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g)	50
耐水性	水道水40℃に240時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合格
耐湿性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で120時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合格
耐塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 240時間 片側2mm 以内	合格

※記載データ、数値等は、信頼されると考えられる内外の技術情報並びに最新の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用下さいますようお願い申し上げます。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告無しに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。