

## カプロン 2500

- ☐ 系統 金属素材用エポキシ樹脂焼付下塗り塗料
- ☐ 特長 各種非鉄金属の密着性に優れるため、各種素材への塗装が可能です。  
耐水性、耐湿性に優れ、含クロムタイプと同等の高い防食性を発揮します。  
各種上塗り塗料との相性がよく、Wet-on-Wet での上塗り塗装においても良好な塗膜が得られます。  
鉛・クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。
- ☐ 用途 自動車部品、建材、電気器具類、産業機器類
- ☐ 塗料性状

色	グレー
粘度 (K u / 25℃)	73±5
密度 (23℃)	1.12±0.05
加熱残分 (%)	45±3
引火点	2℃
発火点	272℃
危険物表示	第1石油類 (非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	なし
医薬用外劇物	該当なし

- ☐ 荷姿 入目 16kg

- ☐ 色相 ホワイト、グレー、ブラック

- ☐ 塗装基準 混合：使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	カプロン507シンナー	カプロン507シンナー
希釈割合 (wt%)	50～60	60～70
塗装粘度 (秒/20℃)	18～22	14～18
セッティング	10分	10分
焼付条件 (物温)	110～170℃×20分	110～170℃×20分
標準膜厚 (μm)	15～20	15～20

\*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

上塗の種類：メラミンアルキド樹脂塗料、焼付アクリル樹脂塗料

- ☐ 注意事項
- 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
  - 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート (SDS) をご参照下さい。
  - 本塗料の希釈・洗浄は溶解力を要しますので、専用シンナーをご使用下さい。  
(希釈：カプロン500番シンナー、洗浄：カプロン2500洗浄用シンナー)

カプロン 2500 グレー

□ 成 分 表

特殊エポキシ系樹脂ワニス	21.7	(%)
着色顔料	9.3	(%)
体质顔料	3.3	(%)
防錆顔料	6.3	(%)
溶剤	21.3	(%)
添加剤	1.4	(%)
合 計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	アルミ材 A1100P 0.5×70×200mm
前 処 理	キシロール脱脂
下 塗	カプロン2500 グレー
焼 付 条 件	150℃×20分
膜 厚	15～20μm

□ 性 能 表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくで一様になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100／100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H
耐 お も り 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×30cm)	合 格
耐 水 性	水道水 40℃に 240 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 240 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 480 時間	合 格