

ユニバーサルGCエコプライマー

- ☐ 系 統 金属素材用フェノール変性アルキド樹脂下塗り塗料
- ☐ 特 長 多種の金属素材に対する密着性、防食性に優れています。
常乾型から焼付型までさまざまな上塗り塗料が使用できます。
鉛・クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。
- ☐ 用 途 建築、工作機械、建設機械、電気製品部品等の防食用下塗り
- ☐ 塗料性状

色	グレー
粘 度 (K u / 2 5 ℃)	7 0 ± 5
密 度 (2 3 ℃)	1. 3 0 ± 0. 0 5
加 熱 残 分 (%)	5 8 ± 3
引 火 点	2 4 ℃
発 火 点	4 3 2 ℃
危 険 物 表 示	第2石油類 (非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	エチルベンゼン
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

- ☐ 荷 姿 入目 18kg
- ☐ 色 相 グレー、ブラック、淡緑
- ☐ 塗装基準
- 混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗 装 方 法	エアスプレー	エアレススプレー
希 釈 剤	ユニバーサルプライマー用シンナー	
希釈割合(Wt%)	20～30	10～20
塗装粘度(20℃)	20～25秒	25～30秒
セッティング	5～15分 (指触乾燥後)	5～15分 (指触乾燥後)
標準膜厚 (μm)	20～30	20～30

*膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

【乾燥時間】	23℃
指触乾燥	5～10分
半硬化乾燥	10～15分

※

指触乾燥後は、上塗りが可能です。硝化綿ラッカー及びウレタン塗装の場合はリフティング状態のない事を確認の上、塗装して下さい。

- ☐ 注 意 事 項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
 2. 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けて下さい。
 3. 塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、段ボールなどは自然発火の恐れがありますので廃棄するまで水につけておいてください。
 4. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート (SDS) をご参照下さい。

ユニバーサルGCエコプライマー グレー

□ 成分表

フェノール変性	アルト TM 系樹脂	ワニス	40.8	(%)
着色顔料			10.6	(%)
体質顔料			18.5	(%)
防錆顔料			7.1	(%)
溶剤			17.3	(%)
添加剤			5.7	(%)
合	計		100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素材	S P C鋼板 (ダル) 0.8×70×200mm
前処理	#600ペーパー研磨、キシロール脱脂
下塗	ユニバーサルGCエコプライマー グレー
焼付条件	23℃×7日間
膜厚	20～30μm

□ 性能表

試験項目	規格	性能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合格
付着性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐おもり落下性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×30cm)	合格
耐水性	水道水 40℃に 48 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合格
耐湿性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 48 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 120 時間	合格