

サンメラール エコ

- ☐ 系
- ☐ 特
- ☐ 用
- ☐ 塗料性状
- 金属素材用焼付型メラミンアルキド樹脂上塗り塗料

塗料中に特定化学物質障害予防規則の対象物質を含まない、環境負荷低減型塗料です。

※対象物質は2021年4月時点です。

塗料中の刺激臭（ワシ臭）を大幅に低減。（塗料中にホルムアルデヒド0.2%以下）

塗装作業性（耐ダレ・ワキ性）に優れ、静電塗装での付き回りも良好です。

鉛・クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。

| | |
|-------------------|---------------------------|
| 色 | ホワイト |
| 粘 度 (K u / 2 5 ℃) | 7 3 ± 5 |
| 密 度 (2 3 ℃) | 1 . 3 1 ± 0 . 0 5 |
| 加 熱 残 分 (%) | 6 6 ± 3 |
| 引 火 点 | 2 2 ℃ |
| 発 火 点 | 2 0 1 ℃ |
| 危 険 物 表 示 | 第2石油類（非水溶性） 合成樹脂エナメル塗料 |
| 有 機 溶 剤 区 分 | 第2種有機溶剤等 |
| 有 害 物 表 示 | なし |
| 医 薬 用 外 劇 物 | 該 当 な し |

- ☐ 荷 姿
- ☐ 塗装基準
- 各 色 入 目 1 6 k g、4 k g

混 合 ：使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

| | | |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|
| 塗 装 方 法 | エアスプレー | 静電塗装 |
| 希 釈 剤 | ASエコNPR 静電用シンナー200 | ASエコNPR 静電用シンナー500 |
| 希 釈 割 合 (w t %) | 1 5 ～ 3 0 | 2 0 ～ 4 0 |
| 塗 装 粘 度 (2 0 ℃) | 1 6 ～ 2 0 秒 | 1 4 ～ 1 8 秒 |
| セ ッ テ ィ ン グ | 1 0 分 | 1 0 分 |
| 焼 付 条 件 (物 温) | 1 3 0 ℃ × 2 0 分 | 1 3 0 ℃ × 2 0 分 |
| 標 準 膜 厚 (μ m) | 3 0 ～ 4 0 | 3 0 ～ 4 0 |

*ASエコNPR静電用シンナーはトルエン、キシレンを配合しておりません。
(従来品のメラミンシンナーでも希釈可能です。)

*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により
幅を生じ、増減します。

- ☐ 注 意 事 項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。

2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

3. 3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。
とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。

サンメラー エコ ホワイト

□ 成 分 表

| | | |
|------------|-------|-----|
| アルキド系樹脂ワニス | 42.7 | (%) |
| メラミン系樹脂ワニス | 18.6 | (%) |
| 着色顔料 | 28.5 | (%) |
| 体質顔料 | 1.5 | (%) |
| 溶剤 | 8.4 | (%) |
| 添加剤 | 0.3 | (%) |
| 合 計 | 100.0 | (%) |

□ 試験板作成条件

| | |
|---------|----------------------|
| 素 材 | S P C鋼板 0.8×70×200mm |
| 前 処 理 | リン酸亜鉛処理 |
| 上 塗 | サンメラー エコ ホワイト |
| 焼 付 条 件 | 130℃×20分 |
| 膜 厚 | 30～35μm |

□ 性 能 表

| 試 験 項 目 | 規 格 | 性 能 |
|-----------------|---|---------|
| 容器の中での状態 | かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。 | 合 格 |
| 付 着 性 | 1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性 | 100／100 |
| 引 っ か き 硬 度 | 鉛筆法による鉛筆硬度 | F |
| 鏡 面 光 沢 度 | 鏡面光沢度測定による60度鏡面反射率(%) | 9 3 |
| 耐 お も り 落 下 性 | デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×30cm) | 合 格 |
| 耐 水 性 | 水道水 40℃に 24 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。 | 合 格 |
| 耐 湿 性 | 温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 24 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。 | 合 格 |
| 耐 中 性 塩 水 噴 霧 性 | 塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 48 時間 | 合 格 |
| 促 進 耐 候 性 | サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、光沢 保持率は80%以上で、色差が2.0 以内である塗膜の耐候性 400時間 | 合 格 |

※記載データ、数値等は、信頼されると考えられる内外の技術情報並びに最新の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。
従って、実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用下さい
ますようお願い申し上げます。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告無しに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良
により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。