

サンメラール ワイド ホワイト

- ☐ 系統
- 金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付け上塗り塗料
- ☐ 特長
- 塗装作業性に優れている。
塗膜外観・塗膜物性に優れている。
焼付温度幅が広い。

- ☐ 用途
- 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類
- ☐ 塗料性状

色	ホワイト
粘 度 (K u / 2 5 ℃)	7 3 ± 5
密 度 (2 3 ℃)	1 . 3 8 ± 0 . 0 5
加 熱 残 分 (%)	6 8 ± 3
ダ レ ワ キ 限 界	5 0 μ m 以上
引 火 点	2 6 ℃
発 火 点	4 2 0 ℃
危 険 物 表 示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	エチルベンゼン
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

- ☐ 荷 姿
- 各 色 入 目 1 6 k g、4 k g
- ☐ 塗装基準
- 混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

塗 装 方 法	エアスプレー	塗 装 方 法
希 釈 剤	No. 20 メラミンシンナー	NJ-2000 静電用シンナー
希 釈 割 合 (w t %)	1 5 ～ 2 5	2 0 ～ 3 0
塗装粘度(17℃ No. 2 カップ / 20℃)	1 8 ～ 2 2 秒	1 6 ～ 2 0 秒
セ ッ テ ィ ン グ	1 0 分	1 0 分
焼 付 条 件 (物 温)	1 3 0 ℃ × 2 0 分	1 3 0 ℃ × 2 0 分
標 準 膜 厚 (μ m)	3 0 ～ 3 5	3 0 ～ 3 5

＊膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- ☐ 注意事項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。

2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

3. 3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。
とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。

サンメラー ワイド ホワイト

□ 成 分 表

アルキド系樹脂ワニス	39.4	(%)
メラミン系樹脂ワニス	9.8	(%)
顔料	39.2	(%)
溶剤	11.0	(%)
添加剤	0.6	(%)
合 計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	0.8mm厚 リン酸亜鉛処理鋼板
前 処 理	_____
上 塗	サンメラーワイド ホワイト
焼 付 条 件	130℃×20分
膜 厚	30～35μm

□ 性 能 表

試 験 項 目	規 格	性 能
容 器 の 中 で の 状 態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一樣になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H
鏡 面 光 沢 度	鏡面光沢度測定による60度鏡面反射率(%)	9 3
耐 水 性	水道水 40℃に 24 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 24 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 48 時間	合 格
耐 お も り 落 下 性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	5 0

※記載データ、数値等は、信頼されると考えられる内外の技術情報並びに最新の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。
従って、実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用下さい
ますようお願い申し上げます。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告無しに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良
により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。