

サグラン33

☐ 系 統 金属素材用焼付型アクリル樹脂上塗り塗料

☐ 特 長

- 1) 肉持感により優れた仕上がりが得られる。
- 2) 密着感が良く、耐食性に優れている。
- 3) 鉛・クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。

☐ 用 途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電機機器類

☐ 塗 料 性 状

色	ホワイト
引 火 点	23℃
発 火 点	240℃
危 険 物 表 示	第2石油類(非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	メチルイソブチルケトン エチルベンゼン
医 薬 用 外 劇 物	該 当 な し

☐ 荷 姿 各 色 入 目 16kg、4kg

☐ 塗 装 基 準

混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にして下さい。

塗 装 方 法	エアスプレー	静 電 塗 装
希 釈 剤	NJ-2000 静電用シンナー	NJ-2000 静電用シンナー
希 釈 割 合 (w t %)	20～30	25～40
塗 装 粘 度 (20℃)	18～25秒	12～20秒
セ ッ テ ィ ン グ	10分	10分
焼 付 条 件 (物 温)	150℃×20分	150℃×20分
標 準 膜 厚 (μ m)	25～35	25～35

* 膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

☐ 注 意 事 項

- 1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
- 2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 3. 3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。
とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。

サグラン33 ホワイト

□ 成 分 表

アクリル系樹脂ワニス	36.4	(%)
メラミン系樹脂ワニス	12.1	(%)
着色顔料	34.1	(%)
体質顔料	1.7	(%)
溶剤	15.3	(%)
添加剤	0.4	(%)
合 計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	S P C鋼板 0.8×70×200mm
前 処 理	リン酸亜鉛処理
上 塗	標記塗料
焼 付 条 件	150℃×20分
膜 厚	30±3μm

□ 性 能 表

試 験 項 目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくで一様になること。	合 格
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	2 H
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×cm)	3 0
耐 水 性	水浸せき法により40℃240時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で240時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 120時間	合 格
耐 ガ ソ リ ン 性	JIS K5652 揮発油2号に4時間浸しても、塗膜に異常がないこと。	合 格
促 進 耐 候 性	サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、 光沢保持率は80%以上で、色差が2.0以内である塗膜の耐候性 400時間	合 格

※記載データ、数値等は、信頼されると考えられる内外の技術情報並びに最新の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。
従って、実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用下さい
ますようお願い申し上げます。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告無しに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良
により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。